

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_HCC-01-22**

Nr. H60-1090-1-2

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>HALFEN Stützenschuh HCC</b>
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4	<b>Herstellerkennzeichen: H</b> <b>Typenkennzeichen und Produkttyp: siehe Etikett am Stützenschuh</b>
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	
	Typ und Verwendungszweck	HALFEN Stützenschuhe HCC sind tragende Verbindungselemente (Einbauteile) zur Ausbildung von Stößen und Fuß einspannungen von Stahlbeton-Fertigteilstützen; gelenkige oder biegesteife Anschlusskonfiguration mittels Schraubverbindung an einbetonierten HALFEN Ankerbolzen HAB
	Verfügbare Produktgrößen	Produktgrößen entsprechend Tragfähigkeit, siehe Prüfbericht zur Typenprüfung Prüf-Nr. 03/30 Anlage 2: HCC 16, HCC 20, HCC 24, HCC 30, HCC 39 HCC M30, HCC M36, HCC M39, HCC M45, HCC M52
	Untergrund / Festigkeit des Untergrundmaterials	Normalbeton der Festigkeitsklasse mindestens C30/37 nach EN 206-1
	Material und Anwendungsbereiche	Siehe Prüfbericht zur Typenprüfung Prüf-Nr. 03/30
	Beanspruchungen	Vorwiegend ruhende Beanspruchungen durch Zug- und Drucknormalkräfte $N_{Ed}$
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5	Leviat GmbH, Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Germany
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist	Nicht zutreffend
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V	System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird	Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2451 hat gemäß System 2+ in Bezug auf die Produktion vorgenommen:  i. Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii. Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle
		Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2499 hat gemäß System 2+ in Bezug auf die konstruktive Bemessung vorgenommen:  i. Beurteilung der erforderlichen Einrichtungen, Fachkompetenz und Ressourcen; ii. Beurteilung der Verfahren für die Bemessung einschl. Kontrollverfahren
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist	Nicht zutreffend, siehe Punkt 7

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

	Erklärte Leistung		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Wesentliche Merkmale	Leistung	EN 1090-1:2009+A1:2011
	Geometrische Daten	Toleranzen nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2	
	Schweißseignung	NPD	
	Bruchzähigkeit	27J bei -20°C	
	Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1	
	Freisetzung von Cadmium und dessen Verbindungen	NPD	
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
9.	Dauerhaftigkeit	NPD	
	Tragfähigkeit	Bemessung nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014, siehe Prüfbericht zur Typenprüfung Prüf-Nr. 03/30. Es gelten die für Deutschland festgelegten NDP.	
	Ermüdungsfestigkeit	NPD	
	Feuerwiderstand	NPD	
	Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC2; Schweißen nach EN 17660-1	
	Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend	
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.			

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

**CONF-DOP\_HCC-01-22**  
Nr. H60-1090-1-2

Langenfeld, 02.01.2022

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



Chris Oberli  
(Managing Director | Europe Central)



Dr. Ing. Dirk Albartus  
(Prokurist)