

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	<b>HALFEN Steel Corbel Connection HSCC</b>
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4	<b>Herstellerkennzeichen: H</b> <b>Typenkennzeichen und Produkttyp: siehe Etikett an der Stahlkonsole</b>
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	
	Typ und Verwendungszweck	HALFEN Steel Corbel Connection HSCC sind tragende Stahlkonsolen zum Anschluss an Betonbauteile; ein- oder zweiseitige Anschlusskonfiguration mittels Schraubenverbindung an einbetonierte Muffenstäbe HALFEN Stud Connector Typ B HSCC-B gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-21.8-1974
	Verfügbare Produktgrößen	Produktgrößen entsprechend Konsoltragfähigkeit, siehe Prüfbericht zur Typenprüfung Nr. S-WUE/110032 Anhänge A und B <u>HSCC Typen mit kurzer Konsollänge</u> HSCC-16-2-1 HSCC-20-2-1 HSCC-25-1-1 HSCC-16-3-1 HSCC-20-3-1 HSCC-25-2-1 HSCC-16-4-1 HSCC-20-4-1 HSCC-25-3-1 HSCC-16-5-1 HSCC-20-5-1 HSCC-25-4-1 HSCC-25-5-1 HSCC-25-6-1 HSCC-25-8-1 HSCC-25-11-1 <u>HSCC-Typen mit langer Konsollänge</u> HSCC-16-2-2 HSCC-20-2-2 HSCC-25-1-2 HSCC-16-3-2 HSCC-20-3-2 HSCC-25-1-3 HSCC-16-4-2 HSCC-20-4-2 HSCC-25-2-2 HSCC-16-5-2 HSCC-20-5-2 HSCC-25-2-3 HSCC-25-3-2 HSCC-25-4-2 HSCC-25-5-2 HSCC-25-6-2 HSCC-25-8-2 HSCC-25-11-2
	Untergrund / Festigkeit des Untergrundmaterials	Normalbeton der Festigkeitsklassen mindestens C20/25 und maximal C70/85 nach EN 206-1
	Material und Anwendungsbereiche	Feuerverzinkter Stahl, Mindestschichtdicke des Zinküberzugs 50 µm
	Beanspruchungen	Vorwiegend ruhende gleichmäßig verteilte Lasten $F_{Ed}$ einschl. $H_{Ed} \leq 0,2 \cdot F_{Ed}$
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5	HALFEN GmbH (Teil von Leviat), Liebigstraße 14, 40764 Langenfeld, Deutschland
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist	Nicht zutreffend

6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V	System 2+	
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird	<p>Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2451 hat in Bezug auf die Herstellung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;</li> <li>• Laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle</li> </ul> <p>nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• EG-Zertifikat 2451-CPR-EN1090-2015.0327_ (HALFEN Produkja Sp. z o.o., Nowe Skalmierzyce, Polen)</li> <li>• EG-Zertifikat 2451-CPR-EN1090-2013.0316_ (HALFEN GmbH, Werk Artern, Deutschland).</li> </ul> <p>Die notifizierte Stelle NB-Nr. 2499 hat in Bezug auf die konstruktive Bemessung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beurteilung der erforderlichen Einrichtungen, Fachkompetenz und Ressourcen;</li> <li>• Beurteilung der Verfahren für die Bemessung einschl. Kontrollverfahren</li> </ul> <p>nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Konformitätszertifikat 2499-CPR-0113070-00_ (HALFEN GmbH, Werk Langenfeld, Deutschland).</li> </ul>	
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist	Nicht zutreffend, siehe Punkt 7	
9.	Erklärte Leistung		
	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Geometrische Daten	Toleranzen nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2	EN 1090-1:2009+A1:2011
	Schweißbeignung	NPD	
	Bruchzähigkeit	40J bei -20°C	
	Brandverhalten	Klasse A1 nach EN 13501-1	
	Freisetzung von Cadmium und dessen Verbindungen	NPD	
	Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
	Dauerhaftigkeit	Oberflächenvorbereitung nach EN 1090-2, Korrosionsschutz durch Feuerverzinken nach DIN EN ISO 1461 und DAST-Richtlinie 22	
	Tragfähigkeit	Bemessung nach EN 1993-1-1:2005+AC:2009, siehe Prüfbericht zur Typenprüfung Nr. S-WUE/110032. Es gelten die für Deutschland festgelegten NDP.	
Ermüdungsfestigkeit	NPD		
Feuerwiderstand	NPD		

	Herstellung	Nach der Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführungsklasse EXC2, Schweißen nach EN 17660-1	
	Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:	Nicht zutreffend	
	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		
10.	Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.		
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.			

Langenfeld, 01.10.2020

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von



Richard Wachter  
(Managing Director)



ppa. Dr.-Ing. Dirk Albartus  
(Manager Engineering)