

HALFEN PSA-PI

INST_PSA-PI 02/22

EN Attachment system for personal fall protection equipment – for post-installation in concrete

DE Anschlagssystem für persönliche Schutzausrüstung – zum nachträglichen Einbau in ausgehärtetem Beton



Assembly Instructions • Montageanleitung

Area of application and intended use

HALFEN PSA-PI is an Attachment system for personal fall protection equipment, for post installation in accordance with EN 795 and CEN/TS 16415. Intended for installation in concrete ceiling slabs of lift shafts. Each anchor point can be used during construction, installation or maintenance work, as a fall protection anchor point for up to 2 persons simultaneously.

The HALFEN PSA-PI Attachment system is composed of:

- Injection system HB VMZ-IG 115 M16 providing a post-installed permanent anchor point in concrete in acc. with ETA-07/0256
- Eye-bolt RUD PSA M16 as anchor point (attachment utility) for personal fall protection equipment.

Suitability of the system as a single attachment point for personal fall protection for up to 2 persons simultaneously for safety at heights is verified by the "Prüf- und Zertifizierungsstelle TÜV Austria Deutschland"

***TÜV – Inspection and certification Body Austria (Germany office)**

Components:



ETA-07/0256



Approved anchor acc. to ETA-07/0256:

Chemical anchor bolt system

(injection system) **HB-VMZ-IG 115**

M16 GV (zinc-plated);

(order no. 0432.370-00021)

alternative

HB-VMZ-IG 115 M16 A4

(stainless steel);

(order no. 0432.370-00001)

HB-VMZ Cartridge

Please order separately

(order no.: 0433.040-00100)

Separately available:

Suitable eye-bolt

VIP-eye-bolt PSA-VRS M16

(order no 0742.260-00002)

alternative

stainless steel eye-bolt

PSA INOX STAR M16

(order no. 0742.260-00001)

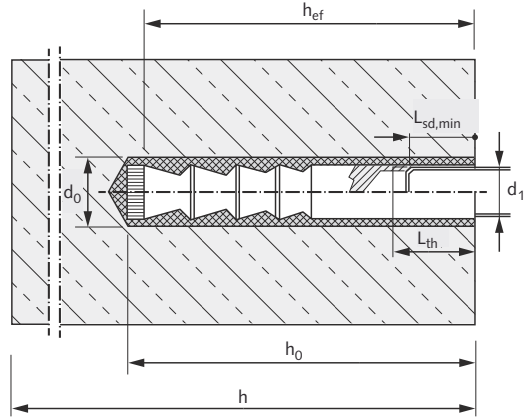
Design versions/corrosion protection

Both components of the HALFEN PSA-PI Attachment system (HB-VMZ-IG chemical anchor and the eye-bolt) are available in zinc-plated as well as in stainless steel design.

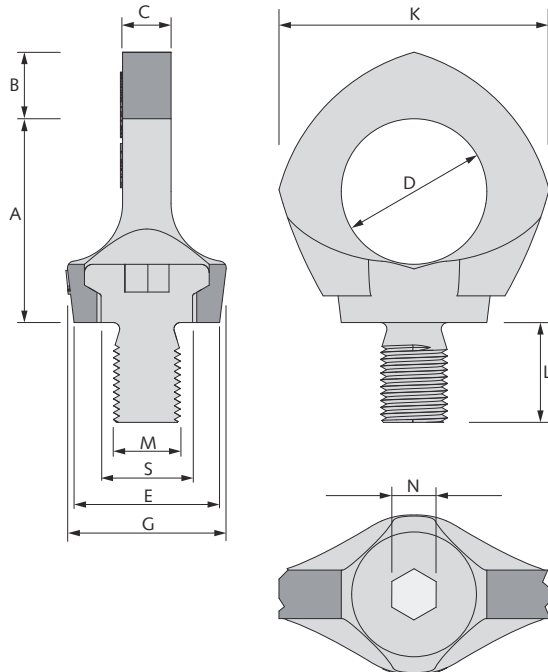
Therefore, apart from installation in dry interior conditions (zinc-plated design), installation is also possible in outdoor environments subject to exterior weather condition and the environment (stainless steel design).

Dimensions

Injection system HB-VMZ-IG 115 M16 [mm]		
Thread diameter	d_1	M 16
Drill-bit diameter	d_0	22
Drill-hole depth	h_0	≥ 120
Anchoring depth	h_{ef}	115
Minimal Element thickness	h	≥ 160
Screw-in depth (maximum)	L_{th}	32
Screw-in depth (minimal)	$L_{sd,min}$	≥ 18



Eye-bolt		
Capacity	2 Persons	
	Inox Star M16	PSA-VRS M16
A	49 mm	49 mm
B	17 mm	15 mm
C	15 mm	15 mm
D	35 mm	35 mm
E	36 mm	35 mm
G	38 mm	40 mm
K	65 mm	64 mm
L	24 mm	24 mm
M	16 mm	16 mm
N	10 mm	10 mm
S	24 mm	24 mm
Weight	310 g	320 g



Component requirements/load capacity/reinforcement

Load capacity

Attachment system	Component	F_{Rd} [kN]	maximum number of persons	Load direction
HALFEN PSA-PI	reinforced standard concrete (cracked, non-cracked)	10.5	2	Orthogonally to slab underside ($\pm 4.5^\circ$)

Proof of load transfer to the component is given for HALFEN PSA-PI by ETA-07/0256, if anchored with a HB-VMZ-IG 115 M16. Verification of the component (substructure) must be carried out by the responsible planner, taking into account the loads to be anchored.

Effects of actions:

For directly attachment of personal fall protection utilities to the anchor point system acc. to DIN 4426 a characteristic effect of $F_{Ek} = 6 \text{ kN}$ must be considered for the first person. For every additional person an increase of $F_{Ek} = 1 \text{ kN/person}$ must be considered.

For calculation of the design values, the characteristic values must be multiplied by a partial safety factor of $\gamma_f = 1.5$.

- **1 Person:** $F_{Ed} = F_{Ek} \times \gamma_f = 6 \text{ kN} \times 1.5 = 9.0 \text{ kN}$
- **2 Persons:** $F_{Ed} = F_{Ek} \times \gamma_f = (6 + 1) \text{ kN} \times 1.5 = 10.5 \text{ kN}$

Installation parameters:

Minimum requirements for the component thickness (h_{min}), edge spacing (c_{min}), axial spacing (s_{min}) and the concrete quality (acc. to EN 206) are shown in the following table:

Installation parameters				
h_{nom} [mm]	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	s_{min} [mm]	Concrete strength
120.0	160.0	150.0	300.0	$\geq \text{C } 25/30$

Reinforcement against tensile splitting

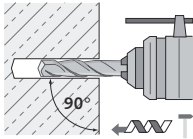
Additional reinforcement against tensile splitting is required for installation in cracked concrete (tensile zone) for planned tensile loading.

Additional mesh reinforcement installed as a surface reinforcement with **at least 3 bars per axis and a bar spacing $a \leq 150 \text{ mm}$** , eg. Q 188 ($A_s = 1.88 \text{ cm}^2/\text{m}$) is sufficient to transfer the forces of PSA-PI application safely. Before installation, the existing reinforcement must be checked for these specifications.

Installation steps

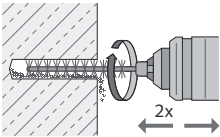
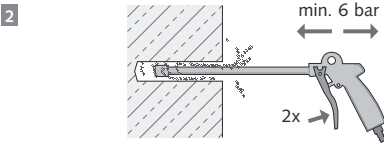
The assessment (ETA 07/0256) for the anchor bolt system must also be observed

1



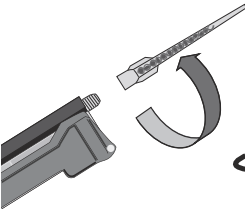
Use a hammer drill with a drill-bit with a diameter $d_0 = 22\text{ mm}$ and a depth gauge. Drill perpendicular to the concrete surface; hole depth $h_0 \geq 120\text{ mm}$

2



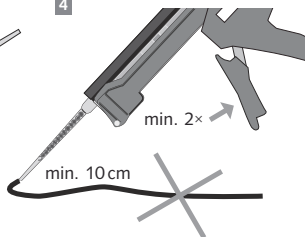
Clean the drill-hole properly. Blow out the drill-hole 2x with an air-gun; pressure (min. 6 bar, oil free). Brushout the entire drill-hole 2x. Blow out the drill-hole again 2x (min. 6 bar, oil free)

3



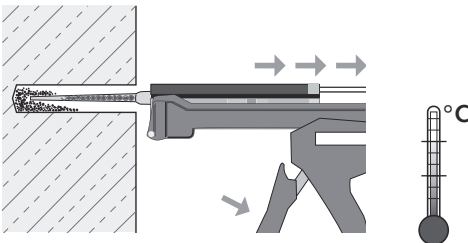
Screw mixer nozzle onto the cartridge, use an appropriate dispenser.

4

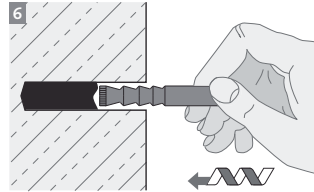


Before injecting, discard a mortar line of 10 cm, do not use this mortar.

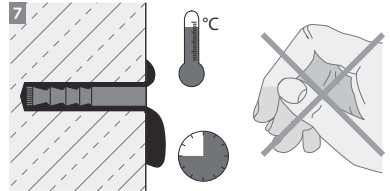
5



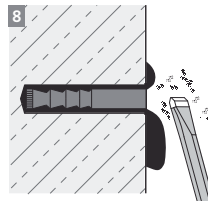
The temperature of all anchor parts must not be lower than 5°C . The temperature in the component during curing must not be lower than -15°C . Inject the mortar starting from the bottom of the drill-hole. The drill-hole must be filled up to $\frac{2}{3}$ of its length with injection mortar.



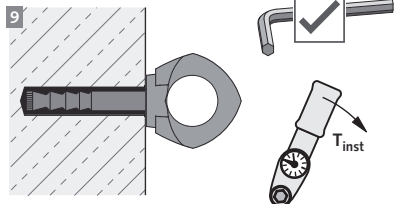
Push the threaded anchor into the drill-hole with a turning motion until it reaches the bottom.



Visual inspection of (excess) mortar; the injection mortar must completely fill the hole. If no mortar is visible the anchor must be removed immediately and additional mortar injected. Observe the curing period. The anchor must not be moved or stressed until the mortar has fully cured.



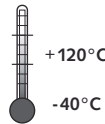
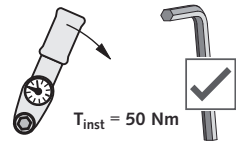
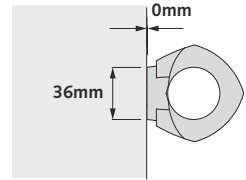
Remove the excess mortar.



When curing is complete, the eye-bolt can be installed. A tightening torque of $T_{\text{inst}} = 50\text{ Nm}$ must be applied.

Application /General notes

- Use the HALFEN PSA-PI Attachment system only as an attachment point for PPE personal fall protection equipment. Using the attachment point for lifting or permanent installation of structural elements is not permitted.
- The installation must be carried out by experienced specialist personnel only.
- The installation instructions for the RUD eye-bolts PSA-VRS M16 or PSA INOX Star M16 must also be observed.
- Before using the PSA-PI, make sure the eye-bolt thread is completely screwed into the anchor. No part of the thread should be visible.
- A smooth contact surface, flush with the concrete surface to accommodate the eye-bolt must be ensured. The diameter of the contact surface for the RUD PSA M16 eye-bolt is = 36.0mm.
- Installation for permanent use:
Tighten the hexagonal socket screw of the eye-bolt to the anchor thread with a torque of 50 Nm. Secure with a thread locking medium (e.g. loctite or similar).
- If the anchor point is not in use, we recommend protecting the thread with an appropriate sealing cap
- Temperature suitability range -40°C to +120°C



Parts and order numbers

Approved anchoring point acc.to ETA-07/0256:

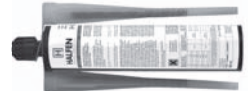
HB-VMZ-IG Anchor with internal thread

HB-VMZ Cartridge
Please order separately
Order no.: 0433.040-00100

Chemical dowel system HB-VMZ-IG 115 M16 (zinc-plated)

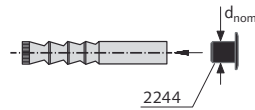
order no.: 0432.370-00021
alternative

HB-VMZ-IG 115 M16 A4 (stainless steel)
order no.: 0432.370-00001



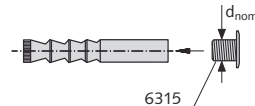
Sealing cap (without ribs)

Article name: 2244 - M16
material: plastic, colour: black
order no.: 0021.030-00005



Sealing cap (with ribs)

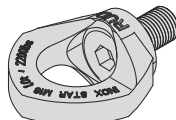
Article name: 6315-16
material: plastic, colour: light grey
order no.: 0741.130-00003



VIP-eye-bolt PSA-VRS M16

order no.: 0742.260-00002
alternative

Stainless steel eye-bolt PSA INOX STAR M16
order no.: 0742.260-00001



360° rotatable
colour: yellow

Installation documentation

Sample template for documentation

HALFEN PSA-PI Attachment system for personal protective equipment (PPE)

Project/location:

Street, road: Building:

Postcode, Zipcode/Town, City: Floor:

Client:

Street, road: Contact:

Postcode, Zipcode/Town, City: Phone/e-mail:

Installation company:

Street, road: Installer:

Postcode, Zipcode/Town, City: Phone/e-mail:

Details/Installation parameters

Component:

Component thickness: Concrete strength:

Axial spacing: Edge distance:

Nominal drill-hole diameter (hammer drill): Reinforcement:

Drill-hole depth: Tightening torque T_{inst} :**Site plan/drawings**

It is hereby confirmed that the HALFEN PSA-PI Attachment system for personal protective equipment (PPE) has been professionally installed in compliance with all details and regulations as required in the installation instructions.

.....
City, date.....
Stamp, signature

(A copy of this document must be given to the client in case of any forthcoming notification requirements by an approved building authority).

Anwendungsgebiet

HALFEN PSA-PI ist ein nachträglich einzubringendes Anschlagssystem zur Befestigung einer persönlichen Schutz-ausrüstung (PSA) zum Schutz gegen Absturz gemäß DIN EN 795 und CEN/TS 16415.

Der Einbau erfolgt auf der Decken-unterseite von Fahrstuhlschächten.

An einem Anschlagpunkt können bis zu 2 Personen gleichzeitig gesichert werden, um Bau-, Montage- und Wartungsarbeiten durchzuführen.

Das HALFEN PSA-PI Anschlagssystem besteht aus folgenden Komponenten:

- › Injektionssystem HB-VMZ-IG 115 M16 als nachträglich einzubringende und dauerhaft im Beton verankerte Befestigung, zugelassen gemäß ETA-07/0256.
- › Ringschraube RUD PSA M16 als Anschlagpunkt (Anschlageinrichtung) einer PSA

Die Eignung des Systems als Einzelan-schlagpunkt für PSA zum Schutz gegen Sturz aus der Höhe zum Sichern von bis zu 2 Personen wurde durch die Prüf- und Zertifizierungsstelle TÜV Austria Deutschland GmbH nachge-wiesen.

Komponenten:



ETA-07/0256



Zugelassene Verankerung gemäß

ETA-07/0256:

Injektionssystem

HB-VMZ-IG 115 M16 GV

(verzinkt; Bestell-Nr.: 0432.370-00021)
oder optional

HB-VMZ-IG 115 M16 A4

(Edelstahl; Bestell-Nr.: 0432.370-00001)

HB-VMZ Kartusche

Bitte separat bestellen

(Bestell-Nr.: 0433.040-00100)

Passende Anschlageinrichtung ist separat erhältlich:

VIP-Ringschraube PSA-VRS M16

(Bestell-Nr.: 0742.260-00002)

oder optional

rostfreie Ringschraube

PSA INOX STAR M16

(Bestell-Nr.: 0742.260-00001)

Ausführung / Korrosionsschutz

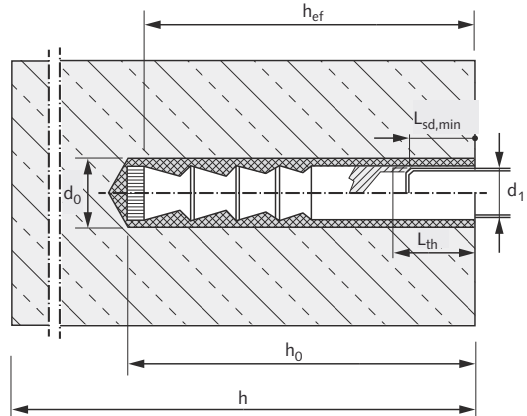
Beide Komponenten des HALFEN PSA-PI Anschlagssystems (Verankerung HB-VMZ-IG und Ringschraube) sind jeweils sowohl in verzinkter als auch in Edelstahl-Ausführung erhältlich.

Dadurch ist neben dem Einsatz unter trockenen Innenraum-Bedingungen (verzinkte Ausführung) auch der Einsatz im Freien, d. h. unter Witte-rungseinflüssen in Außenatmosphäre (Edelstahlausführung) möglich.

Abmessungen

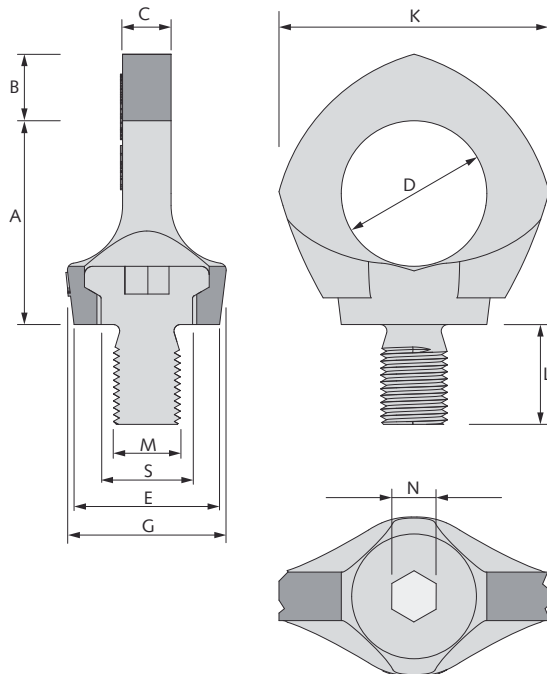
Injektionssystem
HB-VMZ-IG 115 M16 [mm]

Gewindegröße	d_1	M16
Bohrerenn-durchmesser	d_0	22
Bohrlochtiefe	h_0	≥ 120
Verankerungs-tiefe	h_{ef}	115
Mindest-Bauteildicke	h	≥ 160
Einschraubtiefe (maximal)	L_{th}	32
Einschraubtiefe (mindestens)	$L_{sd,min}$	≥ 18



Ringschraube

Tragf.	2 Personen	
	Inox Star M16	PSA-VRS M16
A	49 mm	49 mm
B	17 mm	15 mm
C	15 mm	15 mm
D	35 mm	35 mm
E	36 mm	35 mm
G	38 mm	40 mm
K	65 mm	64 mm
L	24 mm	24 mm
M	16 mm	16 mm
N	10 mm	10 mm
S	24 mm	24 mm
Gewicht	310 g	320 g



Bauteilanforderungen / Tragfähigkeit / Bewehrung

Beanspruchbarkeit

Anschlagssystem	Unterkonstruktion	F_{Rd} [kN]	Maximale Anzahl Benutzer	Beanspruchung
HALFEN PSA-PI	Bewehrter Normalbeton (gerissen, ungerissen)	10,5	2	Orthogonal zur Deckenunterseite ($\pm 4,5^\circ$)

Der Nachweis der lokalen Lastenleitung der HALFEN PSA-PI bzw. der Verankerung HB-VMZ-IG 115 M16 ist durch die ETA-07/0256 erbracht.

Der Nachweis des Bauwerks (Unterkonstruktion) ist unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten durch den verantwortlichen Planer zu führen.

Bemessungswerte der Einwirkungen:

Bei der unmittelbaren Befestigung persönlicher Schutzausrüstungen gegen Absturz an den Anschlagseinrichtungen gilt nach DIN 4426 für die erste Person eine charakteristische Einwirkung von $F_{Ek} = 6$ kN und für jede weitere Person eine Erhöhung von $F_{Ek} = 1$ kN / Person.

Zur Ermittlung der Bemessungswerte der Einwirkungen F_{Ed} sind die charakteristischen Werte der Einwirkungen mit einem Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_f = 1,5$ zu multiplizieren:

- **1 Person:** $F_{Ed} = F_{Ek} \times \gamma_f = 6 \text{ kN} \times 1,5 = 9,0 \text{ kN}$
- **2 Personen:** $F_{Ed} = F_{Ek} \times \gamma_f = (6 + 1) \text{ kN} \times 1,5 = 10,5 \text{ kN}$

Einbauparameter:

Die Mindestanforderungen an Bauteildicke (h_{min}), Randabstand (c_{min}), Achsabstand (s_{min}) sowie Betongüte (gemäß EN 206) sind der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Einbauparameter				
h_{nom} [mm]	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	s_{min} [mm]	Betongüte
120,0	160,0	150,0	300,0	\geq C 25/30

Bewehrung zur Aufnahme von Spaltzugkräften:

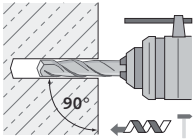
Beim Einbau in gerissenem Beton (Zugzone) unter planmäßiger Zugbelastung muss eine (Zulage-) Bewehrung zur Aufnahme der Spaltkräfte vorhanden sein.

Eine Zulagebewehrung als Oberflächenbewehrung im Bereich des Einbauteils in Form einer Mattenbewehrung mit mindestens **3 Stäben je Richtung und einem Stababstand $a \leq 150$ mm**, z.B. Q188 ($A_s = 1,88 \text{ cm}^2/\text{m}$) nimmt die Spaltzugkräfte für den Einsatzfall PSA-PI sicher auf. Es muss vor der Montage sicher gestellt werden, ob die vorhandene Bewehrung diese Bedingungen erfüllt.

Einbau/Montageschritte

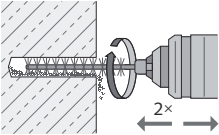
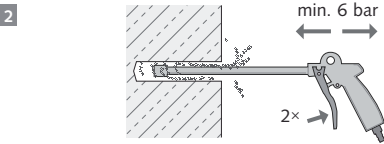
Zulassung (ETA-07/0256) des Befestigungsmittels beachten

1



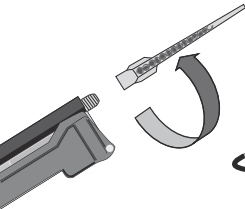
Bohrloch mit Bohrennendurchmesser $d_0 = 22 \text{ mm}$ und Bohrlochtiefe $h_0 \geq 120 \text{ mm}$ senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrunds mit Hammerbohrer erstellen. Tiefenanschlag verwenden.

2



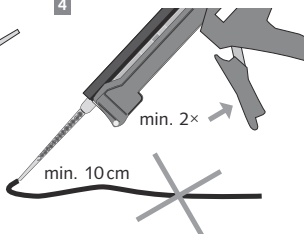
Bohrloch sorgfältig reinigen: 2× mit Druckluft ausblasen (min. 6 bar, ölfrei), 2× ausbürsten, noch 2× mit Druckluft ausblasen (min. 6 bar, ölfrei).

3



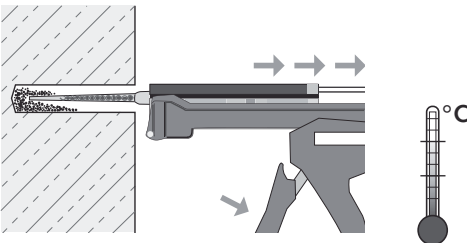
Mischer auf Kartusche schrauben, Auspresspistole verwenden.

4

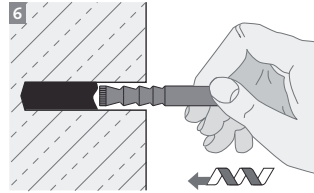


Vor Anwendung ca. 10 cm Strang auspressen, nicht ins Bohrloch injizieren.

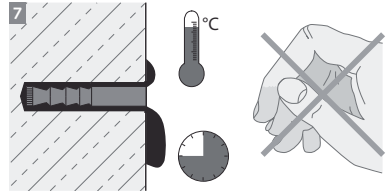
5



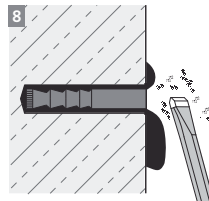
Die Temperatur der Dübelteile muss mindestens 5°C betragen; die Temperatur im Verankerungsgrund darf während der Aushärtung des Injektionsmörtels -15°C nicht unterschreiten. Injektionsmörtel vom Bohrlochgrund ausgehend auffüllen. Das Bohrloch muss zu ca. 2/3 mit Injektionsmörtel gefüllt sein.



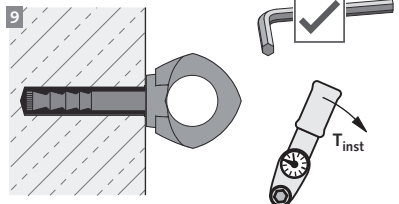
Innengewindeanker unter leichter Drehung bis zum Bohrlochgrund eindrücken.



Optische Kontrolle der (austretenden) Mörtelmenge, die Vermörtelung muss bis an die Oberfläche reichen. Wird kein Mörtel an der Oberfläche sichtbar, so ist der Innengewindeanker sofort zu ziehen und erneut Injektionsmörtel zu injizieren. Aushärtezeit des Verbundmörtels einhalten; während dieser Zeit den Innengewindeanker nicht bewegen oder belasten.



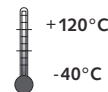
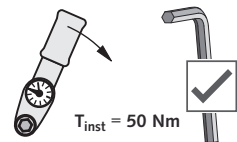
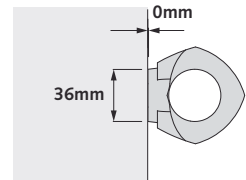
Ausgetretenen Mörtel entfernen.



Nach der Aushärtezeit kann die Ringschraube montiert werden. Es ist ein Drehmoment von $T_{\text{inst}} = 50 \text{ Nm}$ aufzubringen.

Verwendung / Allgemeine Hinweise

- Das HALFEN PSA-PI Anschlagssystem darf nur als Anschlagpunkt für persönliche Schutzausrüstungen zum Schutz gegen Absturz benutzt werden. Die Verwendung zu Transport- oder Dauerbefestigungszwecken ist nicht erlaubt.
- Die Montage muss durch Fachpersonal erfolgen, das auf dem Gebiet ausreichend Erfahrung vorweisen kann.
- Die zusätzlichen Hinweise aus der Betriebsanleitung für die RUD Ringschrauben PSA-VRS M16 bzw. PSA INOX Star M16 sind zu beachten.
- Vor jeder Benutzung der PSA-PI ist sicher zu stellen, dass das Gewinde der Ringschraube vollständig in der Verankerung eingedreht ist (von außen kein Gewindegang mehr sichtbar).
- Es ist sicherzustellen, dass eine plane Anschraubfläche für die Ringschraube am Beton vorhanden ist. Der Durchmesser der anliegenden Fläche der Ringschraube RUD PSA M16 beträgt $D=36\text{ mm}$
- Verwendung als dauerhaft angebrachte PSA:
Anziehen der Innensechskantschraube in der Verankerung mit entsprechendem gekröpften Drehmomentschlüssel unter Aufbringung eines Anzugsmoments $T_{\text{inst}} = 50\text{ Nm}$. Als zusätzliche Sicherung ggf. ein flüssiges Schraubensicherungsmittel (z.B. Loctite o. ä.) verwenden.
- Es wird empfohlen bei Nichtgebrauch der Ankerstelle, diese mit einem Verschlussstopfen zu verschließen.
- Temperatureinsatztauglichkeit -40°C bis $+120^{\circ}\text{C}$



Montagekomponenten und Bestellnummern

Zugelassene Verankerung gemäß ETA-07/0256:

HB-VMZ-IG Anker mit Innengewinde

HB-VMZ Kartusche
Bitte separat bestellen
Bestell-Nr.: 0433.040-00100

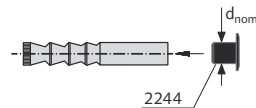
Injektionssystem HB-VMZ-IG 115 M16 (verzinkt)

Bestell-Nr.: 0432.370-00021
oder optional

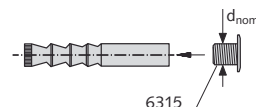
HB-VMZ-IG 115 M16 A4 (Edelstahl)

Bestell-Nr.: 0432.370-00001

Verschlussstopfen (ohne Lamellen)

Artikelbezeichnung: 2244 - M16
Material: Kunststoff, Farbe: schwarz
Bestell-Nr.: 0021.030-00005

Verschlussstopfen (mit Lamellen)

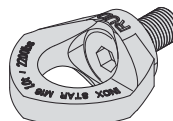
Artikelbezeichnung: 6315 - 16
Material: Kunststoff, Farbe: lichtgrau
Bestell-Nr.: 0741.130-00003

VIP-Ringschraube PSA-VRS M16

Bestell-Nr.: 0742.260-00002
oder optional

Rostfreie Ringschraube PSA INOX STAR M16

Bestell-Nr.: 0742.260-00001

Anschlagpunkte 360° drehbar
Farbe: gelb

Montagedokumentation

Muster für die Montagedokumentation

HALFEN PSA-PI Anschlagssystem für persönliche Schutzausrüstung gegen Absturz

Projekt/Baustelle:

Straße: Gebäude:

PLZ/Ort: Etage:

Auftraggeber:

Straße: Kontaktperson:

PLZ/Ort: Telefon/Mail:

Montagefirma:

Straße: Monteur:

PLZ/Ort: Telefon/Mail:

Befestigungsdetails/Einbauparameter

Bauteil: Betongüte:

Bauteildicke: Randabstand:

Achsabstand: Bewehrung:

Bohrnendurchmesser (Hammerbohren): Anzugsdrehmoment T_{inst} :

Bohrlochtiefe:

Lageskizze/Einbauplan:

Hiermit wird bestätigt, dass das HALFEN PSA-PI Anschlagssystem für persönliche Schutzausrüstung hinsichtlich aller Einzelheiten fachgerecht und unter Einhaltung aller Bestimmungen gemäß Montageanleitung montiert wurde.

.....
Ort, Datum.....
Stempel, Unterschrift

(Diese Bescheinigung ist dem Bauherrn als Kopie zur ggf. erforderlichen Weitergabe an die zuständige Bauaufsichtsbehörde auszuhändigen)

For more information on the products featured here, please contact Leviat:

Australia

Leviat
98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Austria

Leviat
Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgium

Leviat
Borkelstraat 131
2900 Schoten
Tel: +32 - 3 - 658 07 20
Email: info.be@leviat.com

China

Leviat
Room 601 Tower D,
Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Czech Republic

Leviat
Business Center Šafránková
Šafránková 1238/1
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Finland

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Sweden
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

France

Leviat
18, rue Goubet
75019 Paris
Tel: +33 - 1 - 44 52 31 00
Email: info.fr@leviat.com

Germany

Leviat
Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

India

Leviat
309, 3rd Floor, Orion Business Park
Ghodbunder Road, Kapurbawdi,
Thane West, Thane,
Maharashtra 400607
Tel: +91 - 22 2589 2032
Email: info.in@leviat.com

Italy

Leviat
Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Malaysia

Leviat
28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

Netherlands

Leviat
Oostermaat 3
7623 CS Borne
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

New Zealand

Leviat
2/19 Nuttall Drive, Hillsborough,
Christchurch 8022
Tel: +64 - 3 376 5205
Email: info.nz@leviat.com

Norway

Leviat
Vestre Svanholmen 5
4313 Sandnes
Tel: +47 - 51 82 34 00
Email: info.no@leviat.com

Philippines

Leviat
2933 Regus, Joy Nostalgy,
ADB Avenue, Ortigas Center
Pasig City
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Poland

Leviat
Ul. Obornicka 287
60-691 Poznań
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

Leviat
14 Benoi Crescent
Singapore 629977
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spain

Leviat
Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Sweden

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Switzerland

Leviat
Hertistrasse 25
8304 Wallisellen
Tel: +41 (0)800 22 66 00
Email: info.ch@leviat.com

United Arab Emirates

Leviat
RA08 TB02, PO Box 17225
JAFZA, Jebel Ali, Dubai
Tel: +971 (0)4 883 4346
Email: info.ae@leviat.com

United Kingdom

Leviat
A1/A2 Portland Close
Houghton Regis LU5 5AW
Tel: +44 - 1582 - 470 300
Email: info.uk@leviat.com

USA/Canada

Leviat
6467 S Falkenburg Road
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

For countries not listed

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Halfen.com

For information on certified management systems and standards, see www.halfen.com

Notes regarding this document

© Protected by copyright. The information in this publication is based on state-of-the-art technology at the time of publication. In every case, project working details should be entrusted to appropriately qualified and experienced persons. Leviat shall not accept liability for the accuracy of the information in this document or for any printing errors. We reserve the right to make technical and design changes at any time. With a policy of continuous product development, Leviat reserves the right to modify product design and specification at any time.

