

HALFEN HK5

INST_HK5 10/18

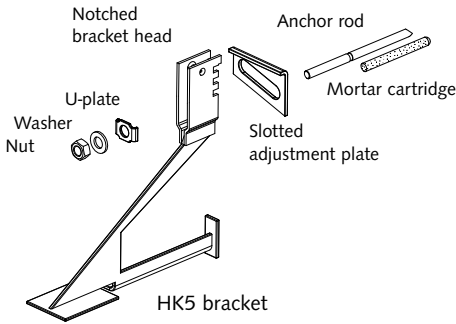
- (GB)** Brickwork support brackets
- (D)** Konsolanker
- (PL)** Wsporniki
- (ES)** Consolas para soporte de fábrica de ladrillo



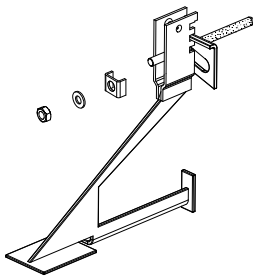
Assembly Instructions • Montageanleitung • Instrukcja montażu • Instrucciones de Montaje

Fixing to concrete with HALFEN Chemical anchors HB-V or HB-VMZ; HB-VMU or HALFEN Bolt anchor HB-BZ

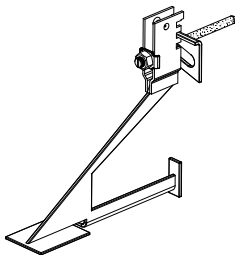
- 1 Install the site drilled bolt according to the technical approval and installation instructions.



- 2 Place the slotted adjustment plate on the anchor rod.



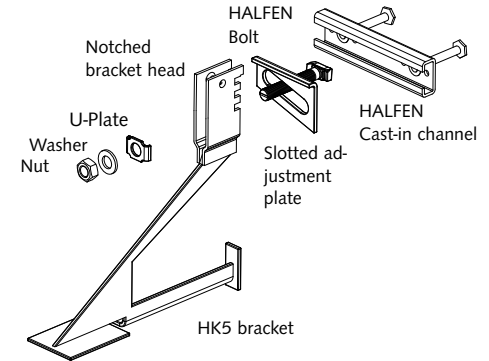
- 3 Make sure the HK5 bracket is level and at the correct height. A notch in the bracket head should rest securely on the slotted adjustment plate; if required slightly tap the bracket with a hammer. Tighten the nut using a torque wrench.



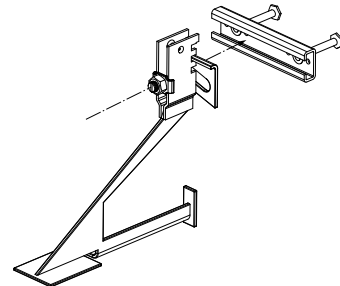
Note: Only use suitable site installed bolts with an appropriate technical approval; e.g. HALFEN Chemical anchor HB-VMZ for fixing to cracked concrete or HALFEN HB-VMU for fixing to brickwork.

Fixing to HALFEN Cast-in channels

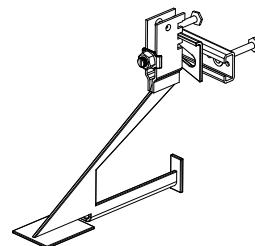
- 1 Install the HALFEN Cast-in channel as specified.



- 2 Pre-assemble the HK5 bracket, the HALFEN Bolt, the slotted adjustment plate, the U-plate, washer and nut. Slot the head of the HALFEN Bolt horizontally into the HALFEN Cast-in channel, turn clockwise 90 degrees and screw hand-tight. The final orientation of the notch at the tip of the shaft must be vertical.



- 3 Make sure the HK5 bracket is level. A notch in the bracket head should rest securely on the slotted adjustment plate; if required slightly tap the bracket with a hammer. Tighten the nut using a torque wrench.



English

Deutsch

Polski

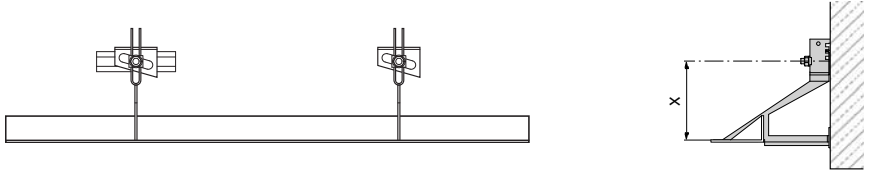
Español

HK5 Continuous angle support brackets

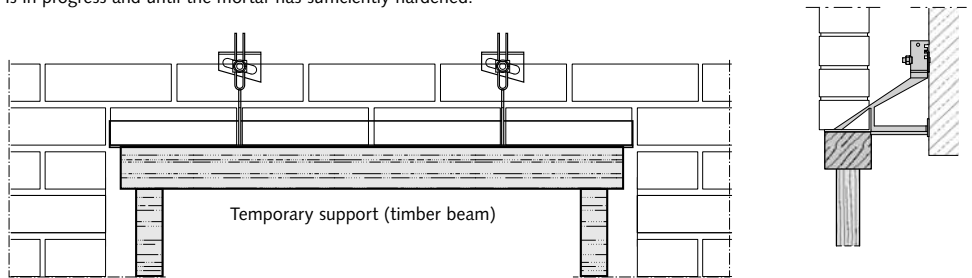
Fixing with:

HALFEN HTA Cast-in channels

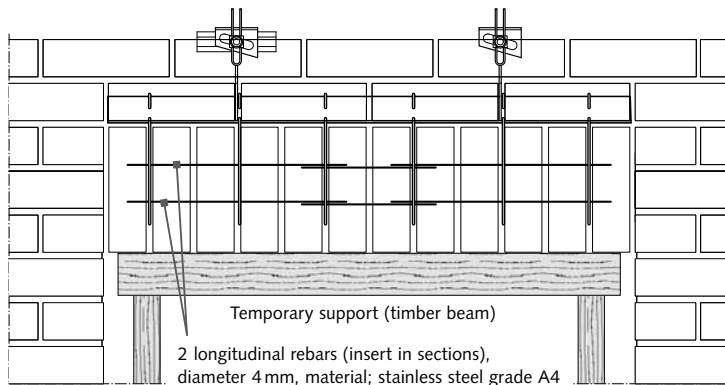
- or with:
- HB-V, HB-VMZ, HB-VMU Chemical anchors
 - HB-BZ Bolt anchor
 - Anchor selection according to static requirements



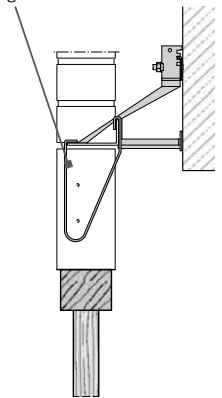
A temporary support is recommended to prevent the support angle deflecting, while masonry work is in progress and until the mortar has sufficiently hardened.



Hidden support of soldier brickwork above an opening



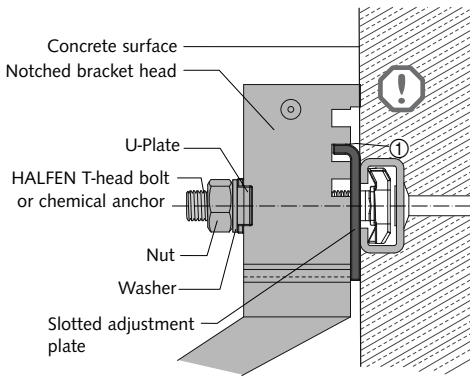
Fix the HSL-W Suspension loop to the support angle of the bracket



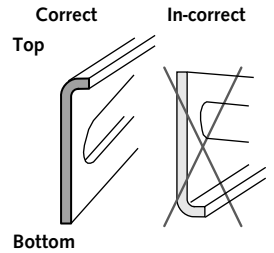
Note:

1. Remove steel packaging straps immediately after delivery to avoid corrosion. Avoid contact with any other steel.
2. If acidic solutions are used on brickwork, rinse all stainless steel with clean water immediately if these come into contact with the solution. The use of hydrochloric acid is generally not advised.

Vertical Adjustment



The adjustment plate is to engage in the notch by the short side of the angle. The short side of the angle must be at the top, the long side of the angle is adjacent to the wall.



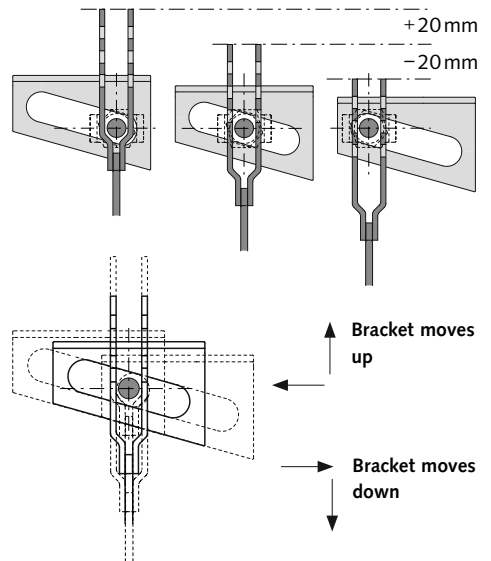
! A notch ① should rest securely on the adjustment plate and the slot edge should rest securely on the bolt. If required, slightly tap the bracket with a hammer.

Rough vertical adjustment, 1st step:

Place the slotted adjustment plate into the appropriate groove of the toothed back.

Precise vertical adjustment, 2nd step:

By moving the slotted adjustment plate horizontally to the right or to the left, the bracket is moved up or down respectively.



Tightening:

When vertical adjustment is finalized, tightened the nut to the required torque according to the table below.

Fixing system		Required torque for thread diameter:		
		M 10	M 12	M 16
HS HALFEN Bolt HS	to HALFEN Cast-in channel	15 Nm	25 Nm	60 Nm
HB-V Chemical anchor	only for non-cracked concrete	20 Nm	40 Nm	80 Nm
HB-VMZ Chemical anchor	for cracked and non-cracked concrete	15 Nm	25/30* Nm	50 Nm
HB-VMU Chemical anchor	for masonry and non-cracked concrete	20 Nm	40 Nm	60 Nm
HB-BZ Bolt anchor	for cracked and non-cracked concrete	35 Nm	50 Nm	110 Nm

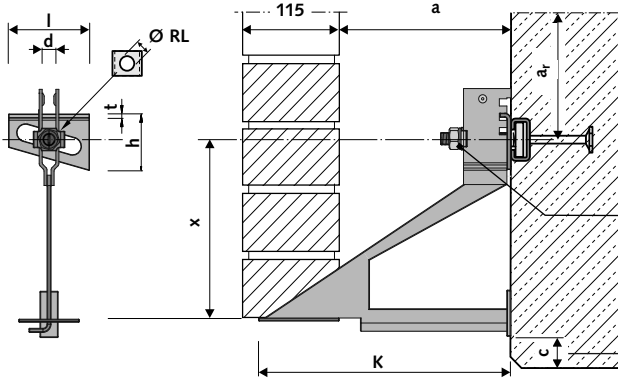
* See approval

Subject to technical changes.

Befestigung an Halfenschienen oder mit Dübeln



Typenprüfung Nr. S-WUE/150438 für HALFEN Konsolanker Typen: HK5-U, HK5-S, HK5-F
 Typenprüfung Nr. S-WUE/170430 für HALFEN Konsolanker Typ: HK5-W
 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-21.8-1922 für den HALFEN Konsolanker



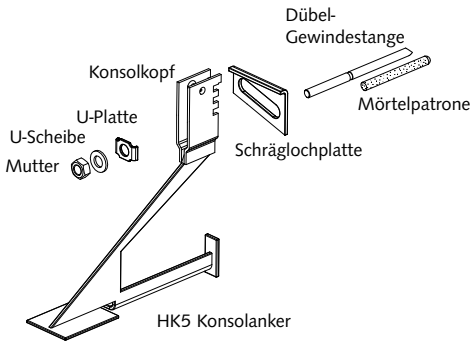
Halfenschraube mit Mutter, U-Scheibe und U-Platte, alternativ: Verbundanker (Dübel) mit Mutter, U-Scheibe und U-Platte
 erf. Randabstand c gemäß Typenprüfung bzw. statischer Berechnung

Konsolanker HK5, Abmessungen und Befestigungsmittel (Befestigungsgrund Beton \geq C 20/25)

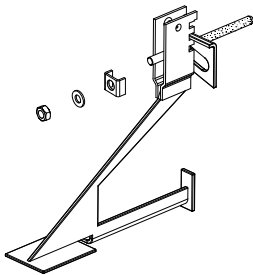
Konsolanker Typ HK 5	Wandabstand a [mm]	Laststufe = 4,0 kN		Laststufe = 8,0 kN		Laststufe = 12,0 kN	
		Kraglänge K	x	Kraglänge K	x	Kraglänge K	x
- U - W ① - P - F - S	40 ± 15	130	150	130	200	130	264
	60 ± 15	150	150	150	200	150	264
	80 ± 15	170	150	170	200	170	264
	100 ± 15	190	150	190	200	190	264
	120 ± 15	210	150	210	200	210	264
	140 ± 15	230	175	230	250	230	314
	160 ± 15	250	175	250	250	250	314
	180 ± 15	270	180	270	270	270	334
	200 ± 15	290	200	290	290	290	354
220 ± 15	310	220	310	310	310	374	
240 ± 15	330	240	330	330	330	394	
260 ± 15	350	260	350	350	350	414	
Zahnträgerweite d		12,5		16,5			
U-Platte		RL Ø 13		RL Ø 17			
Schräglochplatte		l × h × t = 80 × 55 × 4, Langloch LL 65 × 16,5					
① HK5-W nur Laststufe 4,0 / 8,0 kN		Alle Maße in [mm]					

Befestigung am Beton mit HALFEN Verbundankern HB-V bzw. HB-VMZ; HB-VMU oder HALFEN Bolzenanker HB-BZ

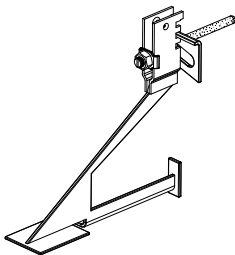
- 1 Dübel nach Zulassung und Montageanleitung setzen.



- 2 Schräglochplatte und Konsolanker auf die Dübel-Gewindestange setzen.



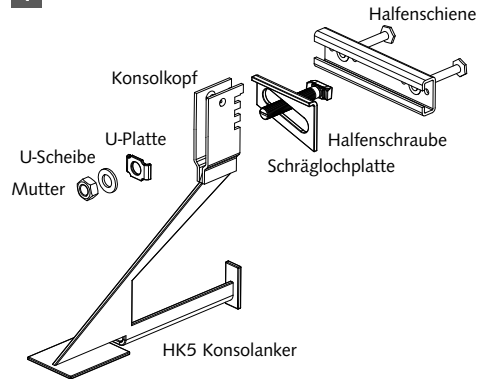
- 3 HK5 Konsolanker in der Höhe justieren. Ein Zahn des Konsolkopfs muss auf der Schräglochplatte aufliegen, evtl. leicht mit dem Hammer auf den Konsolkopf schlagen, bis der Zahn aufliegt. Mutter fest mit dem Drehmomentenschlüssel anziehen.



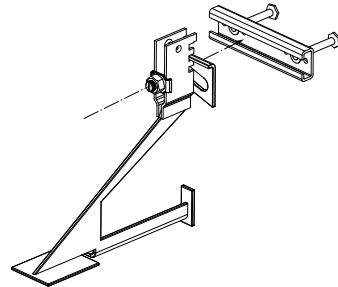
Hinweis: Für Befestigung in gerissemem Beton dürfen nur risstaugliche, zugelassene Dübel (z. B. HALFEN Verbundanker HB-VMZ) verwendet werden. Für die Befestigung in Mauerwerk dürfen ebenfalls nur zugelassene Dübel (z. B. HALFEN HB-VMU) verwendet werden.

Befestigung an einbetonierten Halfenschienen

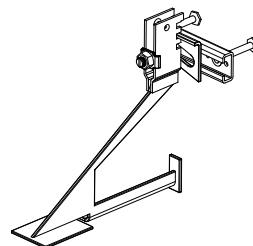
- 1 Halfenschienen nach Angabe einbetonieren.



- 2 HK5 Konsolanker mit Halfenschraube, Schräglochplatte, U-Platte, U-Scheibe und Mutter vormontieren. Den Kopf der Halfenschraube waagrecht in die Halfenschiene einführen, nach rechts drehen und handfest anziehen. Die Kerbe am Schraubenende muss senkrecht stehen.



- 3 HK5 Konsolanker in der Höhe justieren. Ein Zahn des Konsolkopfs muss auf der Schräglochplatte aufliegen, evtl. leicht mit dem Hammer auf den Konsolkopf schlagen, bis der Zahn aufliegt. Mutter fest mit dem Drehmomentenschlüssel anziehen.



HK5 Winkelkonsolanker

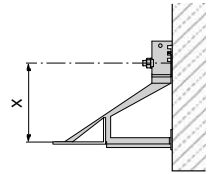
Befestigung an:

einbetonierten Halfenschienen HTA

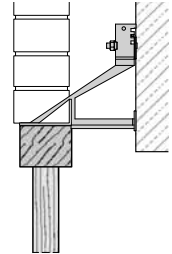
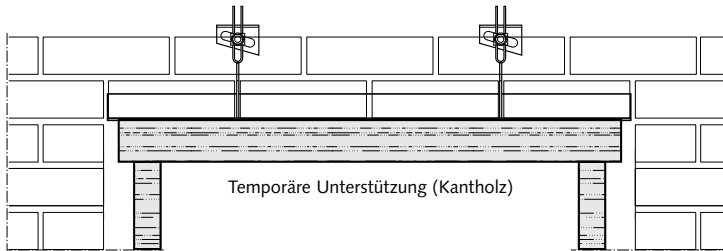
oder an: • HB-V, HB-VMZ, HB-VMU Verbundankern

• HB-BZ Bolzenanker

• Dübelauswahl nach statischen Erfordernissen

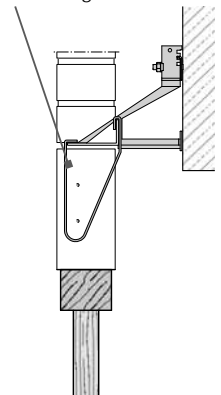
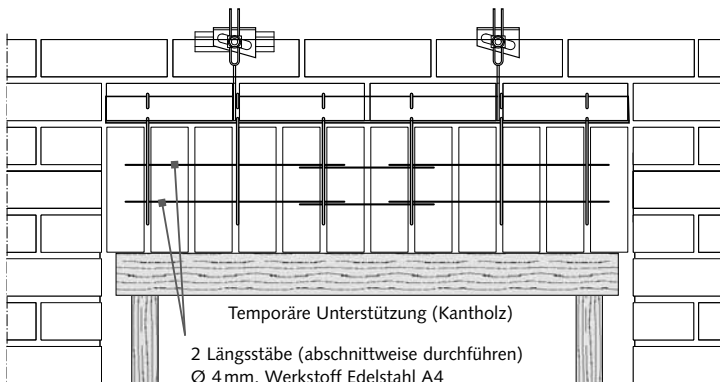


Zur Vermeidung von zu großen Durchbiegungen sollten die Winkel während des Mauerns unterstützt werden, bis eine ausreichende Mauerwerksfestigkeit erreicht ist und sich eine Scheibenwirkung einstellen kann.



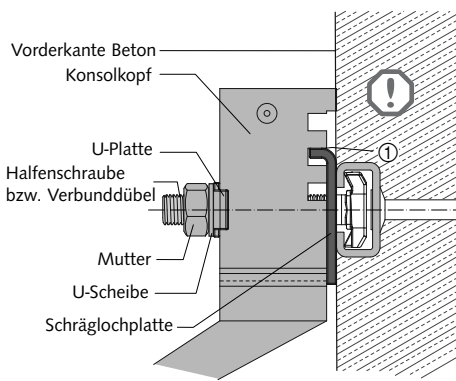
Abfangung unsichtbar abgehängter Grenadierschichten

HSL-W Schlaufe am Auflagerwinkel des Konsolankers einhängen

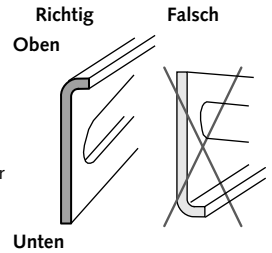
**Hinweise:**

- 1) Die Verpackungsbänder sind zur Vermeidung von Fremdrost an Edelstahl möglichst sofort nach der Anlieferung zu entfernen. Der Kontakt mit anderen Stahlteilen ist zu vermeiden.
- 2) Beim Absäuern des Verblendmauerwerkes sind alle Edelstahlteile sofort gründlich mit Wasser abzuwaschen, wenn diese mit verdünnter Salzsäure in Berührung kommen. Von der Verwendung von Salzsäure an Verblendmauerwerk wird grundsätzlich abgeraten.

Höhenjustierung



Die Schräglochplatte greift mit dem kurzen Winkelschenkel in die Verzahnungsnut ein. Der kurze Winkelschenkel befindet sich oben, der lange Winkelschenkel liegt flach an der Wand.



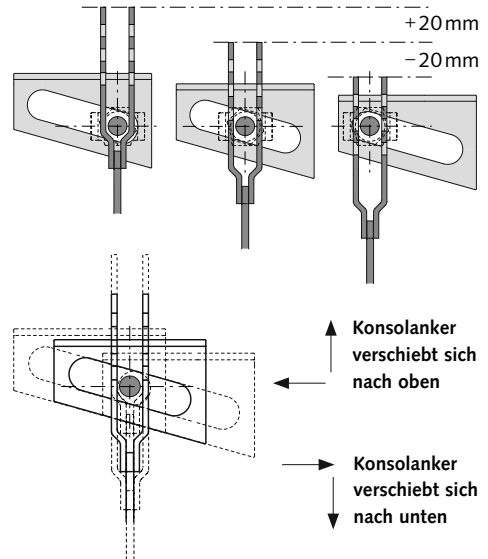
Der Zahn ① muss auf der Schräglochplatte aufliegen, und diese mit der Langlochkante auf dem Dübel bzw. auf der Halbschraube! Eventuell leicht mit dem Hammer auf den U-Zahnträger schlagen bis beides aufliegt.

Höhenjustierung grob:

Die Grobjustierung erfolgt durch Umsetzen der Schräglochplatte in eine andere Verzahnungsnut.

Höhenjustierung fein:

Durch seitliche Verschiebung der Schräglochplatte verschiebt sich der Konsolanker nach oben oder nach unten.



Festschrauben:

Nach der Höhenjustierung wird die Mutter mit einem Drehmomentenschlüssel bis zum erforderlichen Anzugsdrehmoment gemäß untenstehender Tabelle fest angeschraubt.

Anzugsdrehmomente

Befestigungsmittel		Erford. Anzugsdrehmoment für Gewinde:		
		M 10	M 12	M 16
HS Halbschrauben	an einbetonierter Halbschiene	15 Nm	25 Nm	60 Nm
HB-V Verbundanker	nur für ungerissenen Beton	20 Nm	40 Nm	80 Nm
HB-VMZ Verbundanker	für gerissenen und ungerissenen Beton	15 Nm	25/30* Nm	50 Nm
HB-VMU Verbundanker	nur für Mauerwerk und ungerissenen Beton	20 Nm	40 Nm	60 Nm
HB-BZ Bolzenanker	für gerissenen und ungerissenen Beton	35 Nm	50 Nm	110 Nm

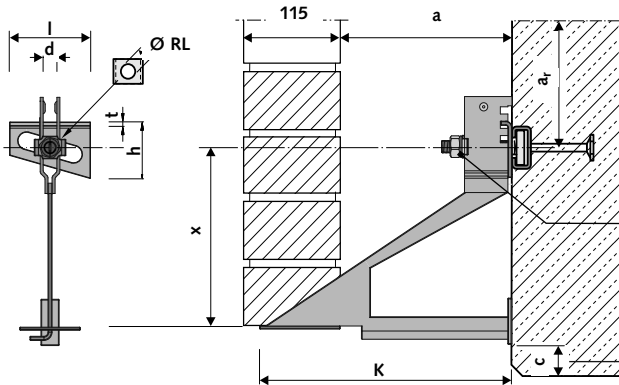
*Siehe Zulassung

Technische Änderungen vorbehalten.

HK5 Mocowanie wspornika za pomocą szyny Halfen lub kotwy



EN 845-1



Śruba młotkowa HS z nakrętką i podkładką U albo kotwa z nakrętką i podkładką U

Wymagany odstęp od krawędzi wg raportu z badań typu lub obliczeń statycznych

Wsporniki HK5, wymiary oraz akcesoria do mocowania (min. klasa betonu konstrukcji C20/25)

Typ wspornika HK 5	Odstęp a [mm]	Nośność = 4,0 kN		Nośność = 8,0 kN		Nośność = 12,0 kN	
		Wysięg K	x	Wysięg K	x	Wysięg K	x
- U - W ① - P - F - S	40 ± 15	130	150	130	200	130	264
	60 ± 15	150	150	150	200	150	264
	80 ± 15	170	150	170	200	170	264
	100 ± 15	190	150	190	200	190	264
	120 ± 15	210	150	210	200	210	264
	140 ± 15	230	175	230	250	230	314
	160 ± 15	250	175	250	250	250	314
	180 ± 15	270	180	270	270	270	334
	200 ± 15	290	200	290	290	290	354
220 ± 15	310	220	310	310	310	374	
240 ± 15	330	240	330	330	330	394	
260 ± 15	350	260	350	350	350	414	

Prześwit d

12,5

16,5

Podkładka U z otworem

RL Ø 13

RL Ø 17

Podkładka regulacyjna

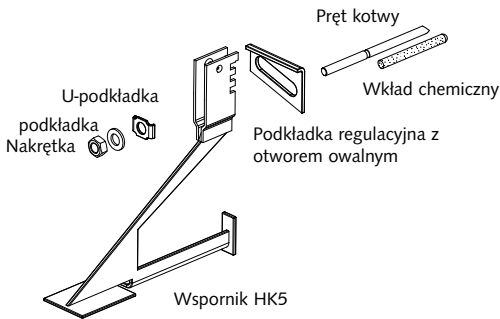
l × h × t = 80 × 55 × 4, otwór owalny LL 65 × 16,5

① HK5-W tylko dla zakresu obciążenia 4,0 / 8,0 kN

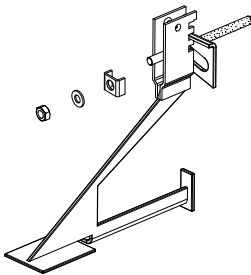
Wszystkie wymiary w mm

Zamocowanie wsporników w betonie przy użyciu kotew chemicznych HALFEN HB-V, HB-VMZ, HB-VMU lub kotew rozporowych HB-BZ.

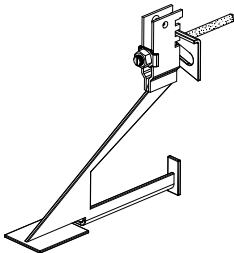
- 1** Zamocować kotwę według instrukcji montażu.



- 2** Zamocować wstępnie wspornik wraz z podkładką regulacyjną na pręcie kotwy.



- 3** Przeprowadzić dokładną regulację położenia wspornika w pionie. Zęby wspornika muszą opierać się na podkładce regulacyjnej. Jeśli potrzeba, pobić młotkiem po wsporniku. Nakrętkę dokręcić wymagany moment dokręcenia przy użyciu klucza dynamometrycznego.

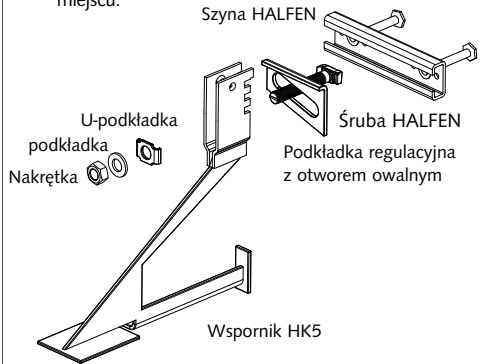


Uwaga:

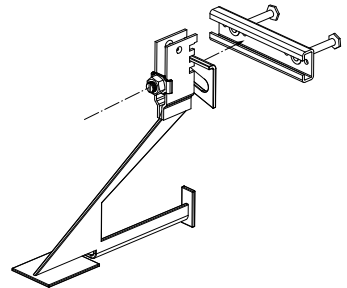
Do mocowania w strefach rozciąganych betonu można stosować wyłącznie przeznaczone do tego celu kotwy (np. HALFEN HB-VMZ). Do mocowania w murze z cegły pełnej można stosować wyłącznie przeznaczone do tego celu kotwy (np. HALFEN HB-VMU).

Zamocowanie do wbetonowanej szyny HALFEN

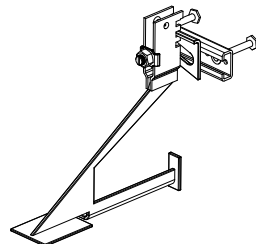
- 1** Wbetonować szynę HALFEN w przewidzianym miejscu.



- 2** Wspornik HK5 zamontować wstępnie za pomocą śruby Halfen, podkładki regulacyjnej, U-podkładki, podkładki i nakrętki. Główkę śruby wprowadzić poziomo do szczeliny szyny HALFEN, obrócić o 90 stopni i wstępnie dokręcić nakrętkę. Nacięcie na końcu śruby musi być w pozycji pionowej.



- 3** Przeprowadzić dokładną regulację położenia wspornika w pionie. Zęby wspornika muszą mocno opierać się na podkładce regulacyjnej. Jeśli potrzeba, pobić młotkiem po wsporniku. Nakrętkę dokręcić wymagany moment dokręcenia przy użyciu klucza dynamometrycznego.



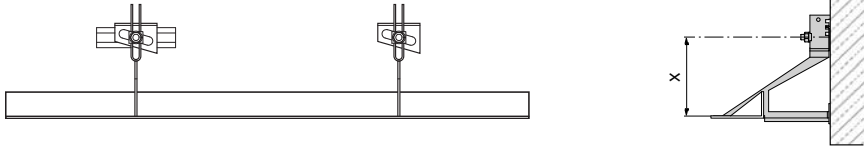
Wsporniki HK5 z ciągłymi kątownikami podporowymi

Mocowanie z pomocą:

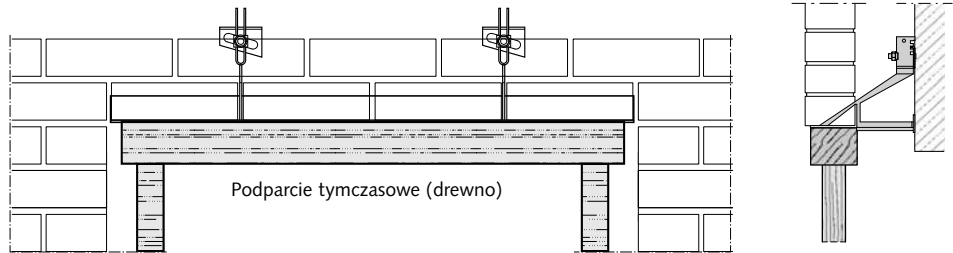
Lub:

- kotwy chemicznej HB-V; HB-VMZ; HB-VMU
- kotwy rozporowej HB-BZ
- Wybór sposobu mocowania oraz kotwy zgodnie z wymaganiami statycznymi.

wbetonowanej szyny HALFEN HTA

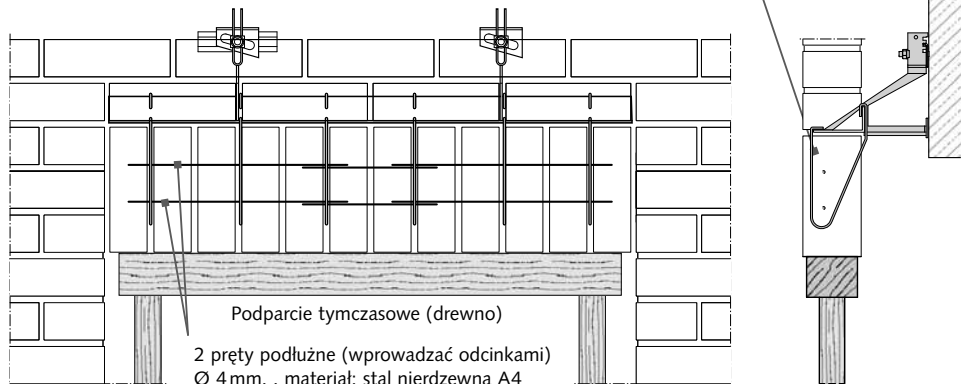


Aby zapobiec nadmiernemu ugięciu kątowników, muszą one być podparte w czasie murowania ściany licowej aż do osiągnięcia projektowanej wysokości odcinka ścianki oraz osiągnięcia przez mur wystarczającej wytrzymałości.



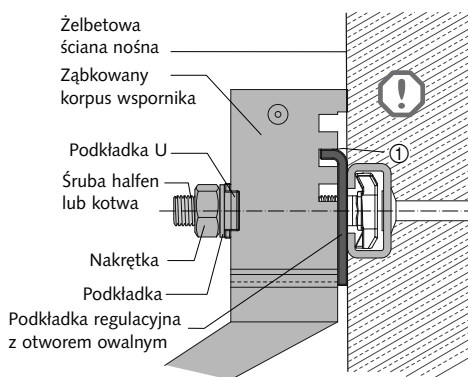
Konstrukcja nadproża z cegłą ułożoną na rąb.

Strzemię typu HSL podwieszone do wspornika

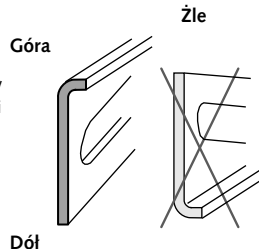
**Uwagi:**

- 1) Dla uniknięcia zanieczyszczenia stali nierdzewnej rdzą należy, zaraz po dostawie wsporników, usunąć taśmy pakujące oraz unikać kontaktu wsporników z innymi materiałami wykonanymi ze stali zwykłej
- 2) Jeśli przy czyszczeniu muru licowego roztworem kwasu nastąpi zetknięcie elementów wykonanych ze stali nierdzewnej ze środkiem czyszczącym, elementy te należy bezzwłocznie przemyć wodą
- 3) Nie zaleca się użycia kwasu solnego.

Regulacja położenia w kierunku pionowym



Klin regulacyjny jest właściwie zamontowany, jeśli jego zagłębienie górnej części wprowadzone jest w przestrzeń między ząbkami korpusu wspornika, a dolna, płaska część klina przylega do ściany.



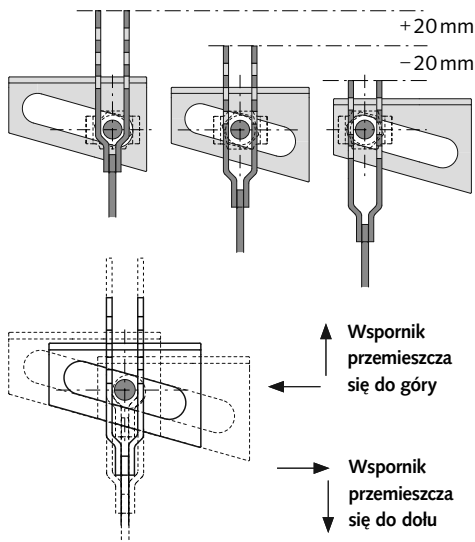
⚠ Ząbek ① musi mocno opierać się na klinowej podkładce regulacyjnej a kraweź otworu owalnego mocno opierać na śrubie. Jeśli potrzeba lekko pobić młotkiem.

Wstępna regulacja położenia:

Wstępną regulację położenia wspornika wykonuje się poprzez włożenie zagłębienia podkładki regulacyjnej między odpowiednie ząbki korpusu wspornika.

Dokładna regulacja położenia:

Dokładną regulację położenia wspornika wykonuje się poprzez poziomy przesuw klina regulacyjnego.



Końcowe dokręcenie nakrętki:

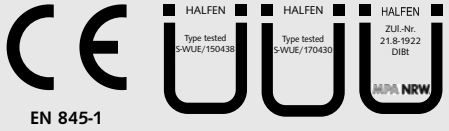
Po dokonanej regulacji położenia wspornika należy dokręcić nakrętkę przy użyciu klucza dynamometrycznego wymaganym momentem dokręcenia podanym w tabeli poniżej.

Element mocujący:		Wymagany moment dokręcenia dla gwintu:		
		M 10	M 12	M 16
Śruba HALFEN HS	do wbetonowanej szyny HALFEN	15 Nm	25 Nm	60 Nm
Kotwa chemiczna HB-V	do betonu niespękanego (niezarysowanego)	20 Nm	40 Nm	80 Nm
Kotwa chemiczna HB-VMZ	do betonu spękanego (zarysowanego) i do niespękanego (niezarysowanego)	15 Nm	25/30* Nm	50 Nm
Kotwa chemiczna HB-VMU	do betonu niespękanego (niezarysowanego)	20 Nm	40 Nm	60 Nm
Kotwa rozporowa HB-BZ	do betonu spękanego (zarysowanego) i do niespękanego (niezarysowanego) niespękanego (niezarysowanego)	35 Nm	50 Nm	110 Nm

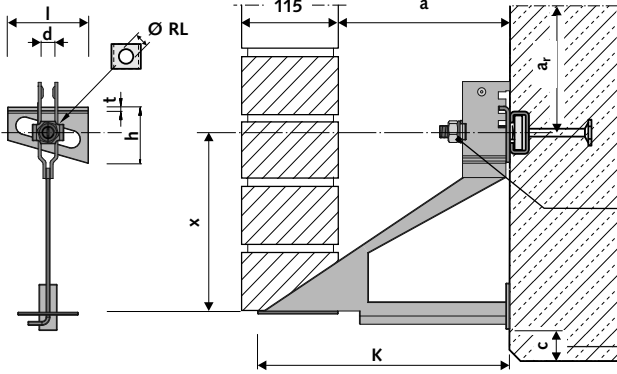
* Patrz aprobata

Wszelkie zmiany techniczne zastrzeżone.

Fijación a perfil HALFEN o mediante tacos in situ



Certificado según norma No. S-WUE/150438 para consolas HALFEN HK5-U, HK5-S, HK5-F
 Certificado según norma No. S-WUE/170430 para consola HALFEN HK5-W
 Certificado Alemán Z-21.8-1922 para consola HALFEN



Tornillo HALFEN con tuerca, arandela y placa U. Como alternativa se puede utilizar anclaje químico con tuerca, arandela y placa U

Distancia a borde necesaria c de acuerdo con Certificado de según norma o cálculos de proyecto

Consola tipo HK5, dimensiones y requisitos de fijación (soporte hormigón C20/25)

Consola tipo HK5	Cámara a [mm]	Grupo de carga = 4.0kN		Grupo de carga = 8.0kN		Grupo de carga = 12.0kN	
		Longitud K	x	Longitud K	x	Longitud K	x
- U - W ① - P - F - S	40 ± 15	130	150	130	200	130	264
	60 ± 15	150	150	150	200	150	264
	80 ± 15	170	150	170	200	170	264
	100 ± 15	190	150	190	200	190	264
	120 ± 15	210	150	210	200	210	264
	140 ± 15	230	175	230	250	230	314
	160 ± 15	250	175	250	250	250	314
	180 ± 15	270	180	270	270	270	334
	200 ± 15	290	200	290	290	290	354
	220 ± 15	310	220	310	310	310	374
	240 ± 15	330	240	330	330	330	394
	260 ± 15	350	260	350	350	350	414

Ancho de la cabeza dentada d

12.5

16.5

Placa U

RL Ø 13

RL Ø 17

Placa de ajuste

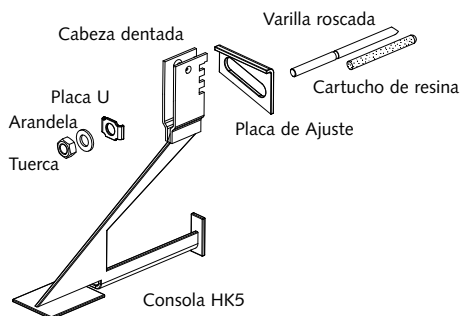
l × h × t = 80 × 55 × 4, ranura LL 65 × 16.5

① HK5-W solamente para grado de carga 4.0/8.0kN

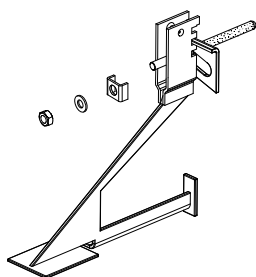
Todas las dimensiones en [mm]

Fijación al hormigón mediante anclajes químicos HALFEN HB-V o HB-VMZ; HB-VMU o anclaje mecánico HB-BZ

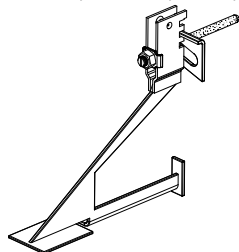
- 1** Instalar el anclaje in situ de acuerdo con el certificado y las instrucciones de montaje.



- 2** Colocar la placa de ajuste. Premontar la consola HK5 la placa U, la arandela y la tuerca.



- 3** Asegurarse de que el nivel de la consola HK5 está a la altura correcta. Una muesca de la cabeza dentada debe apoyarse firmemente en la placa de ajuste ranurada; si es necesario, golpee ligeramente la consola con un martillo. Apretar la tuerca usando una llave dinamométrica para dar el par de apriete correcto.

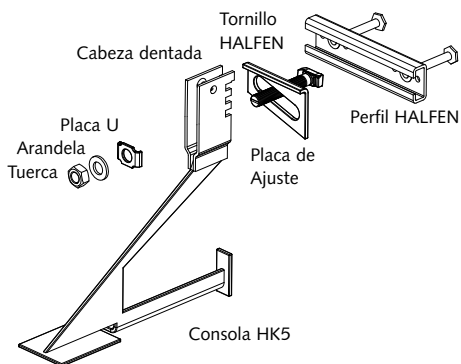


Nota:

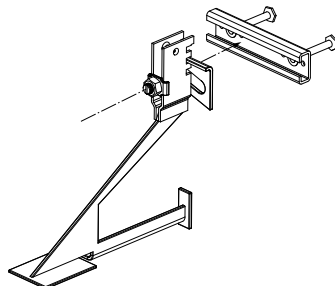
Usar solamente tacos adecuados con un certificado apropiado; por ej. tacos químicos HB-VMZ para hormigón fisurado o HALFEN HB-VMU para fijar sobre fábrica de ladrillo.

Instalar el perfil HALFEN

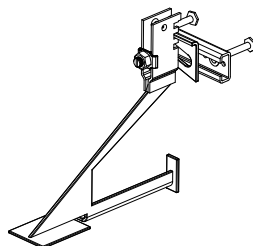
- 1** Instalar el perfil HALFEN según las especificaciones.



- 2** Introducir la cabeza del tornillo HALFEN horizontalmente en el perfil HALFEN, girar 80 grados en el sentido de las agujas del reloj. Premontar la consola HK5, en el tornillo HALFEN, colocar primero la placa de ajuste, premontar la consola HK5, la placa U, la arandela y la tuerca. Apretar la tuerca a mano. La orientación final de la muesca, del vastago del tornillo, debe ser totalmente vertical.



- 3** Asegurarse de que el nivel de la consola HK5 está a la altura correcta. Una muesca de la cabeza dentada debe apoyarse firmemente en la placa de ajuste ranurada; si es necesario, golpee ligeramente la consola con un martillo. Apretar la tuerca usando una llave dinamométrica para dar el par de apriete correcto.



English

Deutsch

Polski

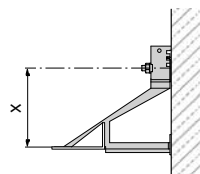
Español

Hk5 Consola con angular continuo de soporte

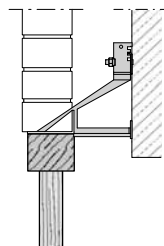
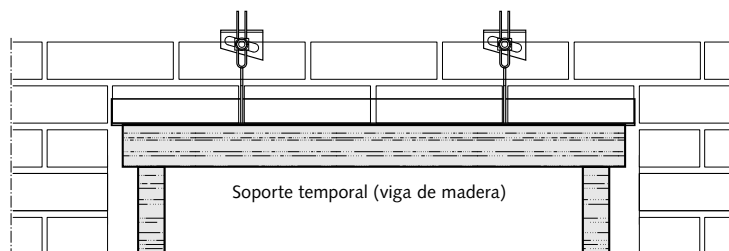
Fijación con:

- o con:
- Anclaje químico HB-V, HB-VMZ, HB-VMU
 - Anclaje mecánico HB-BZ
 - Anclaje seleccionado de acuerdo con los requisitos de cálculo.

Perfiles HALFEN HTA

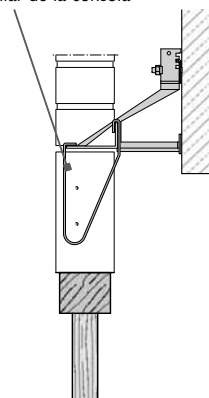
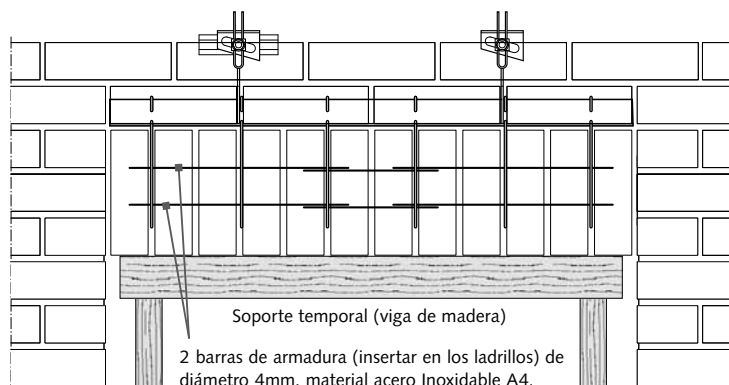


Se recomienda un soporte temporal para prevenir la deformación del angular, mientras se construye la fábrica y hasta que el mortero haya fraguado.



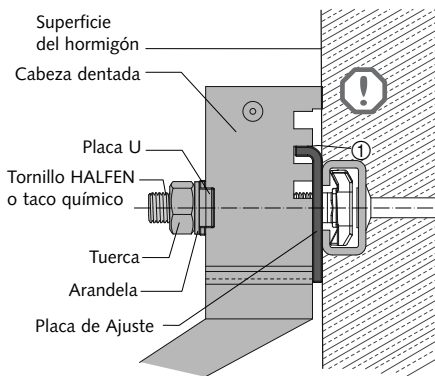
Soporte oculto de ladrillo a sardinel sobre un hueco

Fijar el gancho de suspensión HSL-W en el angular de la consola

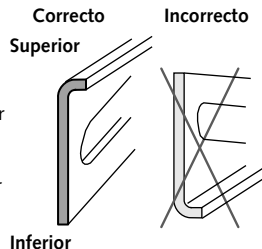
**Nota:**

1. Retirar la cinta de embalaje de acero inmediatamente después de la entrega para evitar la corrosión. Evitar el contacto con cualquier otro acero.
2. Si se usa una solución de ácido en la fábrica de ladrillo, aclarar inmediatamente todo el acero inoxidable con agua si hubieran estado en contacto con la solución. El uso de ácido clorídrico no está recomendado.

Ajuste vertical



La placa de ajuste se engancha en la muesca por el lado corto del angular. El lado corto del angular debe estar en la parte superior, mientras que el lado largo del angular será adyacente a la pared.



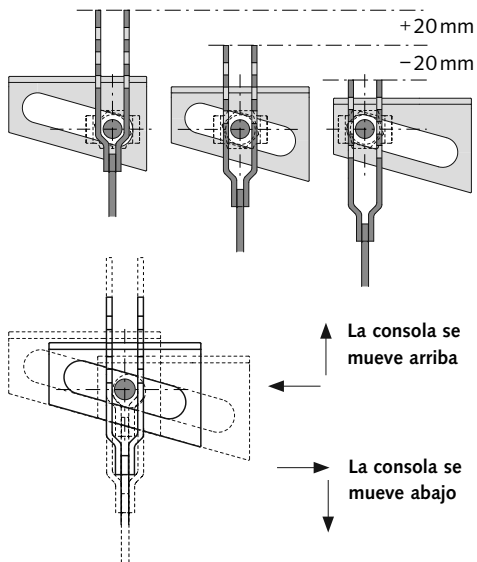
Una muesca ① debe apoyarse firmemente en la placa de ajuste y la ranura, de la placa de ajuste, debe apoyarse en el tornillo. Si es necesario, golpee ligeramente la consola con un martillo.

Ajuste vertical, primer paso:

Colocar la placa de ajuste en el diente apropiado

Ajuste vertical preciso, segundo paso:

Moviendo la placa de ajuste horizontalmente a la derecha y a la izquierda, la consola se moverá arriba y abajo respectivamente.



Apretar:

Cuando se ha finalizado el ajuste vertical, apretar la tuerca con el par de apriete necesario de acuerdo a la tabla de abajo.

Pares de apriete

Sistema de fijación		Par de apriete requerido para diámetro:		
		M 10	M 12	M 16
Tornillo HALFEN HS	para perfil HALFEN	15 Nm	25 Nm	60 Nm
Taco químico HB-V	solamente para hormigón no fisurado	20 Nm	40 Nm	80 Nm
Taco químico HB-VMZ	para hormigón fisurado y no fisurado	15 Nm	25/30* Nm	50 Nm
Taco químico HB-VMU	para fábrica de ladrillo y hormigón no fisurado	20 Nm	40 Nm	60 Nm
Taco mecánico HB-BZ	para hormigón fisurado y no fisurado	35 Nm	50 Nm	110 Nm

* ver certificado

Sujeto a modificaciones técnicas.

For more information on the products featured here, please contact Leviat:

Australia

Leviat
98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Austria

Leviat
Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgium

Leviat
Borkelstraat 131
2900 Schoten
Tel: +32 - 3 - 658 0720
Email: info.be@leviat.com

China

Leviat
Room 601 Tower D,
Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Czech Republic

Leviat
Business Center Šafránkova
Šafránkova 1238/1
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

France

Leviat
18, rue Goubet
75019 Paris
Tel: +33 - 1 - 44 52 31 00
Email: info.fr@leviat.com

Germany

Leviat
Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

Italy

Leviat
Via F.lli Bronzetti N° 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Malaysia

Leviat
28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

Netherlands

Leviat
Oostermaat 3
7623 CS Borne
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

New Zealand

Leviat
2/19 Nuttall Drive, Hillsborough,
Christchurch 8022
Tel: +64 - 3 376 5205
Email: info.nz@leviat.com

Norway

Leviat
Vestre Svanholmen 5
4313 Sandnes
Tel: +47 - 51 82 34 00
Email: info.no@leviat.com

Poland

Leviat
Ul. Obornicka 287
60-691 Poznan
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

Leviat
14 Benoi Crescent
Singapore 629977
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spain

Leviat
Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Sweden

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Switzerland

Leviat
Hertistrasse 25
8304 Wallisellen
Tel: +41 - 44 - 849 78 78
Email: info.ch@leviat.com

United Kingdom

Leviat
A1/A2 Portland Close
Houghton Regis LU5 5AW
Tel: +44 - 1582 - 470 300
E-Mail: info.uk@leviat.com

United States of America

Leviat
6467 S Falkenburg Rd.
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

For countries not listed

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Halfen.com

For information on certified management systems and standards, see www.halfen.com

Notes regarding this catalogue

© Protected by copyright. The construction applications and details provided in this publication are indicative only. In every case, project working details should be entrusted to appropriately qualified and experienced persons. Whilst every care has been exercised in the preparation of this publication to ensure that any advice, recommendations or information is accurate, no liability or responsibility of any kind is accepted by Leviat for inaccuracies or printing errors. Technical and design changes are reserved. With a policy of continuous product development, Leviat reserves the right to modify product design and specification at any time.

