



HALFEN

Halfen BRA-L4

INST_BRA-L4 03/15

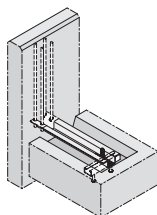
- EN** Parapet corbel
- DE** Brüstungsanker
- FR** Attaches allèges
- NL** Borstweringsankers



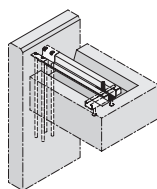
Assembly Instructions | Montageanleitung | Notice d'utilisation |
Montagehandleiding

Type overview and accessories

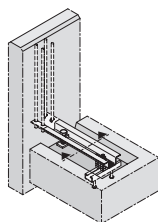
BRA-N L4, Parapet corbel standard version
(required installation set: BRA-M1)



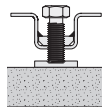
BRA-A L4, Parapet corbel suspended version
(required installation set: BRA-M1)



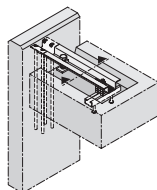
BRA-NJ L4, Parapet corbel standard version, adjustable
(required installation set: BRA-M1 and BRA-M2)



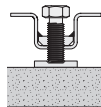
Section



BRA-AJ L4, Parapet corbel suspended version, adjustable
(required installation set: BRA-M1 and BRA-M2)

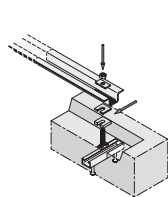


Section



Installation set BRA-M1:

for non adjustable parapet corbel BRA-N and BRA-A also for adjustable parapet corbel BRA-NJ and BRA-AJ

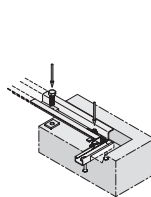


Includes:

- serrated plate,
- 2 shims for height adjustment, plate thickness: t = 3 mm and t = 6 mm

Installation set BRA-M2:

for height adjustable parapet corbels BRA-AJ and BRA-NJ



Includes:

- hexagonal bolt,
- locking plate,
- 1 or 2 shims for height adjustment, plate thickness: t = 6 mm



BRA-M1 required for all parapet corbels (order separately).



BRA-M2 additionally required for BRA-M1 (order separately).

Installation to the parapet slab

The BRA L4 reinforcement bars are wire-tied to the reinforcement mesh in the parapet slab. Depending on the exposure class the following concrete cover (cnom) must be met as a minimum:

outer facing: ≥ 35 mm

inner facing: ≥ 25 mm

The required concrete cover subsequently affects the minimal required parapet thickness min f for the various BRA L4-Profiles (table page 4).

The position of the corbel in the precast element depends on the fixing level in the slab.

Standard application: installation in recess-pocket. fixing level: bottom of the recess.

Non-recessed installation:

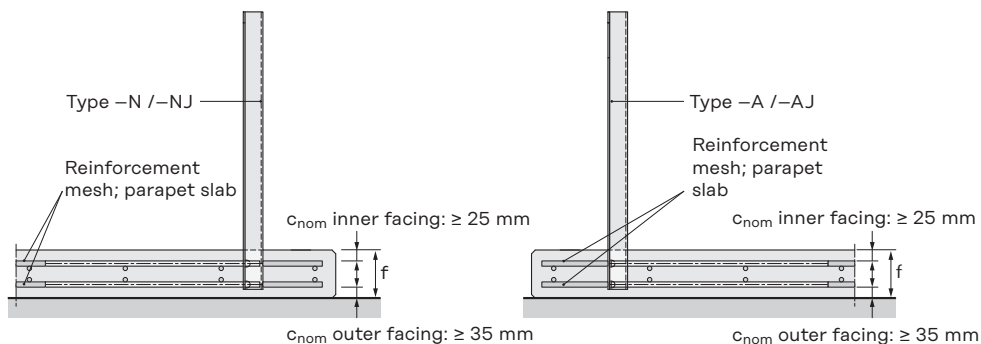
fixing level: top surface of the slab.

The bottom edge of the BRA profile should be positioned at Δh above the fixing level:

$\Delta h = 5-10$ mm
(Type -N and -A)

$\Delta h = 15-25$ mm
(Type -NJ and -AJ)

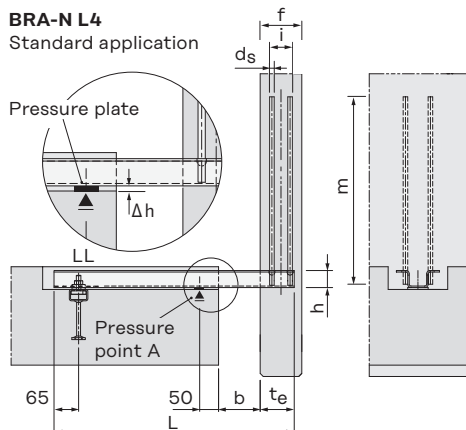
Horizontal precasting the parapet anchor



In accordance with DIN EN 1992-1-1 specifications any excess rebar length may be shortened by bending the bar sideways.

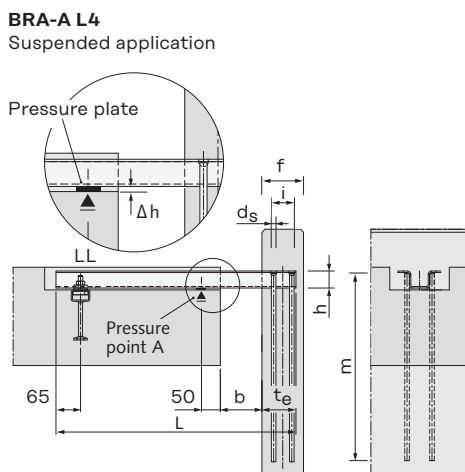
BRA-N L4

Standard application



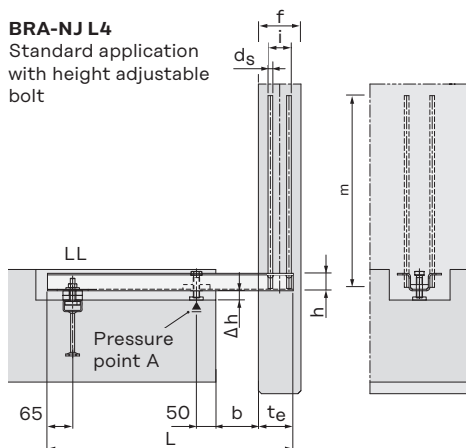
BRA-A L4

Suspended application



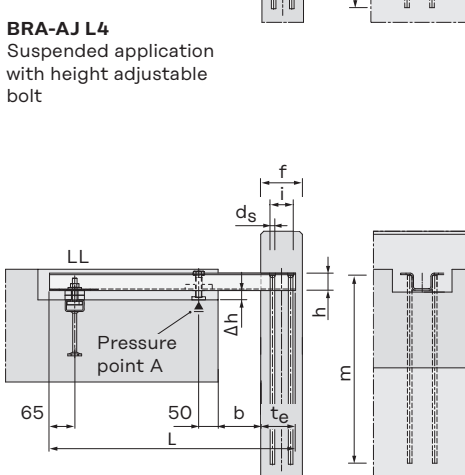
BRA-NJ L4

Standard application with height adjustable bolt



BRA-AJ L4

Suspended application with height adjustable bolt



BRA L4 Parapet corbel dimensions [mm]

Type	Colour code	Profile height h	Adjustment slot LL	Bar diameter d _s	Reinforcement		Embedded depth t _e ①	Panel thickness ① min. f	Min. dimension pressure plate a × a
					Spacing i	Length m			
BRA 1	yellow	44	17 x 80	10	40	350	70	100	40
BRA 2	red	48	19 x 80	10	40	400	72	100	40
BRA 3	blue	55	19 x 80	12	50	440	82	110	40
BRA 4	green	66	21 x 80	14	60	510	92	120	60
BRA 5	brown	70	24 x 80	14	70	510	102	130	60
BRA 6	black	83	24 x 80	16	75	600	108	135	60
BRA 7	orange	84	24 x 80	16	90	600	123	150	70
BRA 8	white	85	24 x 80	20	90	700	125	150	70

Material: Stainless steel A4/L4 (Omega profile), B500A, B500B (Anchor reinforcement).

Stainless steel reinforcement possible on request.

① Values for c_{nom,i} = 25 mm; c_{nom,o} = 35 mm; smaller values are possible for stainless steel reinforcement.

Mounting to the slab

Secure the parapet anchors to slabs using approved fixings (standard application is with Halfen Channels) and with Halfen Installation accessories. A pressure plate is required for types –N and –A on site; this must be of suitable material (stainless steel A4, Lean Duplex). See table above for minimal dimensions, this is to be fully documented.

Installation in a recess (subsequently grouted): Zinc galvanized fixing and installation material is generally sufficient.

Installation directly to the slab, in a recess (recess is not subsequently grouted):

Stainless steel A4 is mandatory for all fixing and installation material.

We recommend designing the recess for the parapet anchor using the following dimensions.



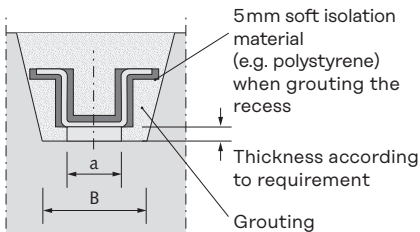
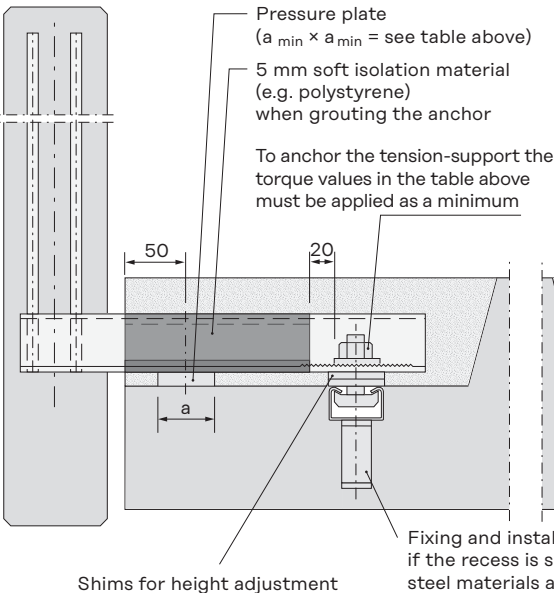
Note: acting pressure loads must be applied at a distance of 50mm from the slab edge!

Tightening torque values [Nm]

Type BRA...	1	2-4	5-8
Bolt diameter	M12	M16	M20
Min. tightening torque	25	60	120

Recess dimensions [mm]

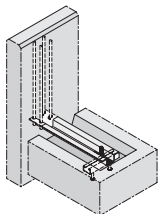
	Width of recess B	Height of recess for type –A for type –AJ	
		and –N	and –NJ
BRA 1	200	70	80
BRA 2	200	70	80
BRA 3	200	80	90
BRA 4	225	90	100
BRA 5	225	90	100
BRA 6	250	110	120
BRA 7	250	110	120
BRA 8	250	110	120



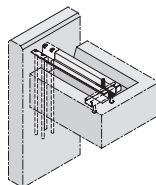
Fixing and installation materials are supplied galvanised if the recess is subsequently grouted; otherwise stainless steel materials are required.

Typenübersicht und Zubehör

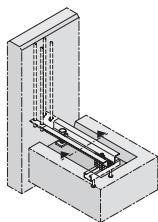
BRA-N L4, Brüstungsanker Normalausführung
(erforderliches Montagezubehör: BRA-M1)



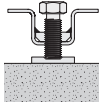
BRA-A L4, Brüstungsanker Attikaausführung
(erforderliches Montagezubehör: BRA-M1)



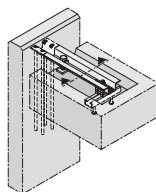
BRA-NJ L4, Brüstungsanker Normalausführung
justierbar
(erf. Montagezubehör: BRA-M1 und BRA-M2)



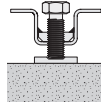
Schnitt



BRA-AJ L4, Brüstungsanker Attikaausführung
justierbar
(erf. Montagezubehör: BRA-M1 und BRA-M2)

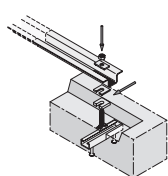


Schnitt



Montagezubehör BRA-M1:

für nicht justierbare Brüstungsanker BRA-N und BRA-A sowie für justierbare Brüstungsanker BRA-NJ und BRA-AJ

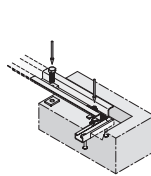


bestehend aus:

- Rasterplatte,
- 2 Schlitzscheiben für Niveaue Ausgleich, Plattenstärke: $t = 3 \text{ mm}$ und $t = 6 \text{ mm}$

Montagezubehör BRA-M2:

für justierbare Brüstungsanker BRA-AJ und BRA-NJ



bestehend aus:

- Sechskantschraube,
- Arretierungsplatte,
- 1 oder 2 Schlitzscheiben für Niveaue Ausgleich, Plattenstärke: $t = 6 \text{ mm}$



BRA-M1 erforderlich für alle Brüstungsanker-Profile (separat bestellen).



BRA-M2 zusätzlich zu BRA-M1 erforderlich (separat bestellen).

Einbau in das Brüstungsfertigteil

Die Bewehrungsstäbe des BRA L4 Brüstungsankers sind mit den Bewehrungsmatten der Brüstungsplatte zu verrödeln. In Abhängigkeit von der Expositions-kategorie müssen dabei mindestens folgende Betondeckungen c_{nom} eingehalten werden:

Außenseite: $\geq 35 \text{ mm}$
Innenseite: $\geq 25 \text{ mm}$.

Daraus ergeben sich für die unterschiedlichen BRA L4-Profile unterschiedliche Mindestdicken der Brüstung min. f (siehe Tabelle S. 7).

Die Höhenlage des BRA-Profiles im Fertigteil richtet

sich nach der Ebene, auf der der Brüstungsanker auf der Decke befestigt wird.

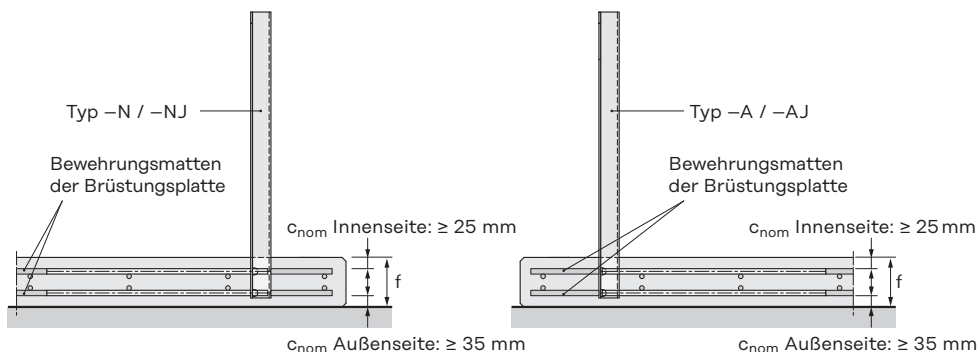
Standardfall: vertiefter Einbau des Brüstungsankers in Aussparung. Befestigungsebene: Boden der Aussparung.

Einbau ohne Vertiefung:

Befestigungsebene: Deckenoberkante.
Die Unterkante des Brüstungsankers sollte um das Maß Δh über der Befestigungsebene liegen:

$\Delta h = 5-10 \text{ mm}$
(Typ –N and –A)
 $\Delta h = 15-25 \text{ mm}$
(Typ –NJ and –AJ)

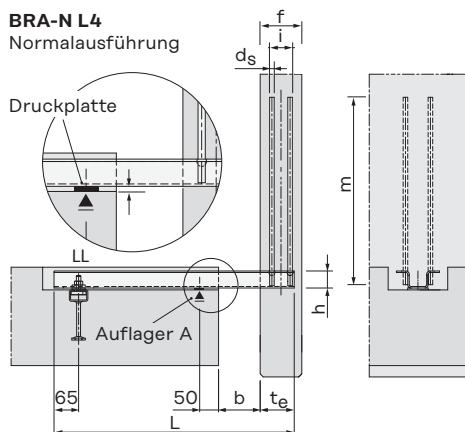
Liegender Einbau der Brüstungsanker



Sollten Stäbe zu lang sein, können diese gemäß den Regeln der DIN EN 1992-1-1 durch seitliches Abbiegen verkürzt werden.

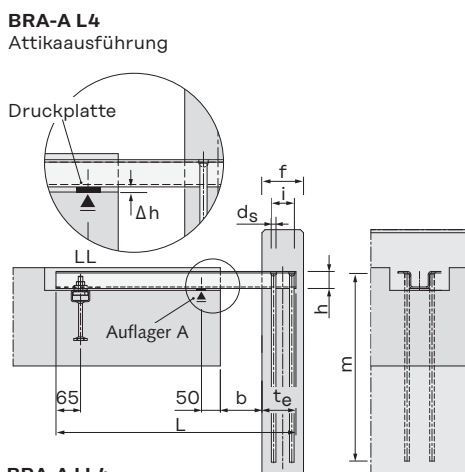
BRA-N L4

Normalausführung



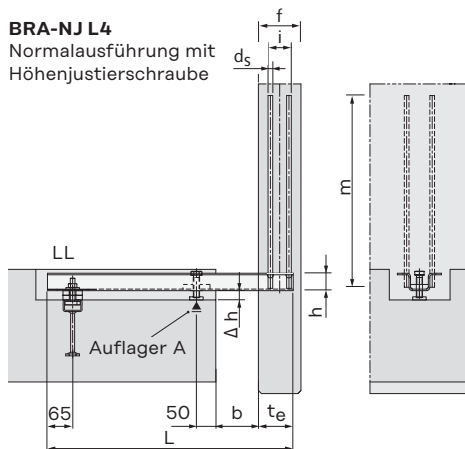
BRA-A L4

Attikaausführung



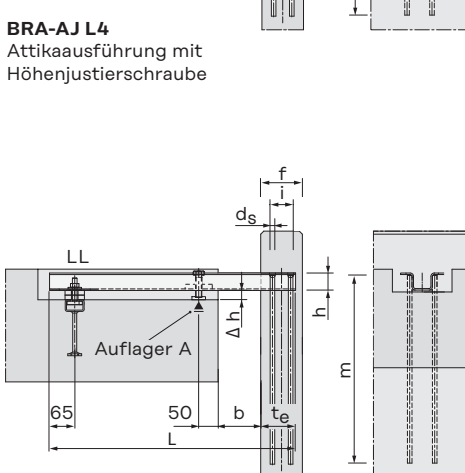
BRA-NJ L4

Normalausführung mit Höhenjustierschraube



BRA-AJ L4

Attikaausführung mit Höhenjustierschraube



Abmessungen des BRA L4 Brüstungsankers [mm]									
Typ	Farb-kenn-zeichnung	Profil-höhe h	Langloch LL	Stabdurch-messer d _s	Bewehrung		Einbindetiefe t _e ①	Platten-dicke ① min. f	Mindestab-messungen Druckplatte a × a
					Abstand i	Länge m			
BRA 1	gelb	44	17 × 80	10	40	350	70	100	40
BRA 2	rot	48	19 × 80	10	40	400	72	100	40
BRA 3	blau	55	19 × 80	12	50	440	82	110	40
BRA 4	grün	66	21 × 80	14	60	510	92	120	60
BRA 5	braun	70	24 × 80	14	70	510	102	130	60
BRA 6	schwarz	83	24 × 80	16	75	600	108	135	60
BRA 7	orange	84	24 × 80	16	90	600	123	150	70
BRA 8	weiß	85	24 × 80	20	90	700	125	150	70

Material: Edelstahl A4/L4 (Omega-Profil), B500A, B500B (Verankerungsbewehrung).
Edelstahlbewehrung auf Anfrage möglich.
① Werte gelten für c_{nom,i} = 25 mm; c_{nom,a} = 35 mm; kleinere Werte für nichtrostende Bewehrung möglich.

Montage auf der Decke

Die Brüstungsanker werden mittels zugelassener Befestigungsmittel (in der Regel Halfenschienen) und mit Hilfe von HALFEN Montagezubehör an der Decke befestigt. Hierfür ist bei den Typen –N und –A das bauseitige Unterlegen der Druckplatte aus geeigneten Werkstoffen (Edelstahl A4, Lean Duplex) mit einer Mindestabmessung gem. obiger Tabelle zu dokumentieren.

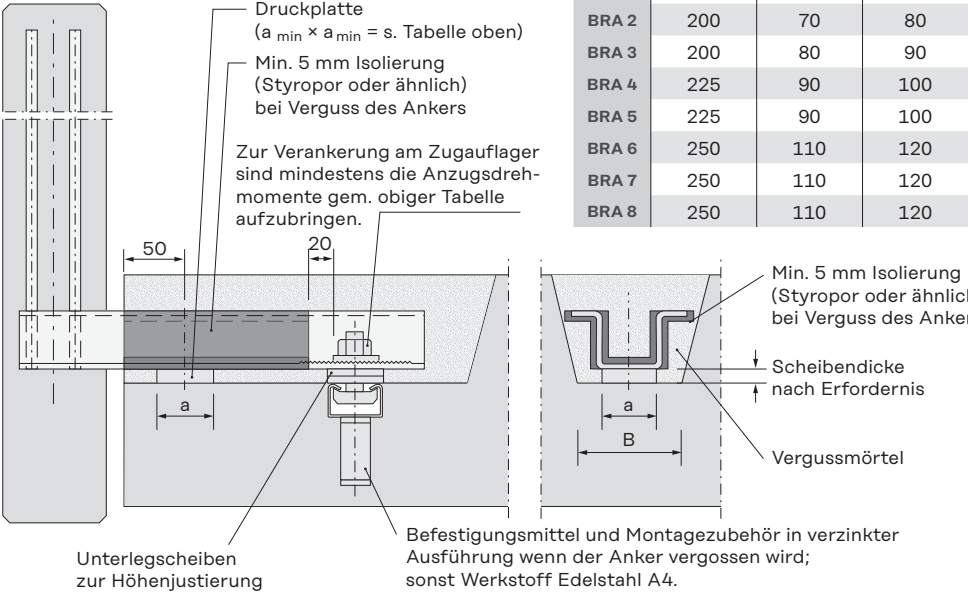
Befestigung in einer Aussparung (nachträglicher Verguss):
In der Regel genügt ein verzinktes Befestigungsmittel und verzinkte Montageteile.

Befestigung auf der Decke / in einer Aussparung (ohne nachträglichen Verguss):
Es ist Edelstahl A4 für die Montageteile und das Befestigungsmittel zu verwenden. Wir empfehlen, die Aussparung für die Brüstungsanker mit unten stehenden Abmessungen herzustellen.

Es ist darauf zu achten, dass die Drucklast in einem Abstand von 50 mm zum Deckenrand eingeleitet wird!

Anzugsdrehmoment [Nm]			
Typ BRA...	1	2-4	5-8
Schraubendurchmesser	M12	M16	M20
Min. Anzugsdrehmoment	25	60	120

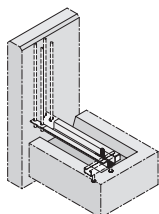
Abmessungen der Aussparung [mm]			
	Breite der Aussparung B	Höhe der Aussparung	
		bei Typ –A und –N	bei Typ –AJ und –NJ
BRA 1	200	70	80
BRA 2	200	70	80
BRA 3	200	80	90
BRA 4	225	90	100
BRA 5	225	90	100
BRA 6	250	110	120
BRA 7	250	110	120
BRA 8	250	110	120



Vue d'ensemble de la gamme et accessoires

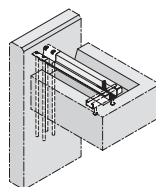
BRA-N L4, Attaches allèges standard

(accessoires de montage nécessaires: BRA-M1)



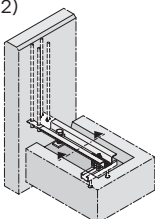
BRA-A L4, Attaches allèges acrotère

(accessoires de montage nécessaires: BRA-M1)

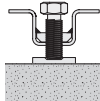


BRA-NJ L4, Attaches allèges standard réglable

(accessoires de montage nécessaires: BRA-M1 et BRA-M2)

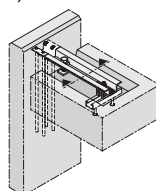


Coupe

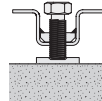


BRA-AJ L4, Attaches allèges acrotère réglable

(accessoires de montage nécessaires: BRA-M1 et BRA-M2)

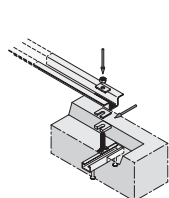


Coupe



Accessoires de montage BRA-M1:

pour les attaches allèges non ajustables BRA-N L4 et BRA-A L4 ainsi que pour les attaches allèges ajustables BRA-NJ L4 et BRA-AJ L4

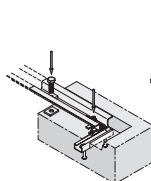


composé de:

- plaque crantée,
- 2 câbles débouchantes pour ajustement de la hauteur, épaisseur des câbles $t = 3\text{ mm}$ et $t = 6\text{ mm}$

Accessoires de montage BRA-M2:

pour les attaches allèges ajustables BRA-AJ L4 et BRA-NJ L4



composé de:

- vis tête hexagonale
- plaque d'appui
- 1 ou 2 câbles débouchantes pour ajustement de la hauteur, épaisseur câble: $t = 6\text{ mm}$



Les **BRA-M1** sont nécessaires pour tous les types d'attaches allèges (à commander séparément).



Les **BRA-M2** sont nécessaires en plus de BRA-M1 pour les BRA -NJ / -AJ (à commander séparément).

Installation dans l'allège préfabriquée

Les armatures de l'attache allège BRA L4 doivent être fixées au treillis d'armature du panneau d'allège. En fonction de la face du panneau, il faut respecter les enrobages béton c_{nom} suivants:

enrobage face extérieure: $\geq 35\text{ mm}$
enrobage face intérieure: $\geq 25\text{ mm}$

Il en découle pour chaque type de BRA L4 une épaisseur minimale de panneau d'allège f_{min} à respecter (voir tableau p. 10). La position en hauteur du profil BRA dans l'élément préfabriqué dépend du niveau de fixation de l'attache allège par rapport au niveau de la dalle.

Cas standard: montage encastré de l'attache allège BRA dans une réservation.

Niveau de fixation: fond de la réservation.

Montage sans réservation:

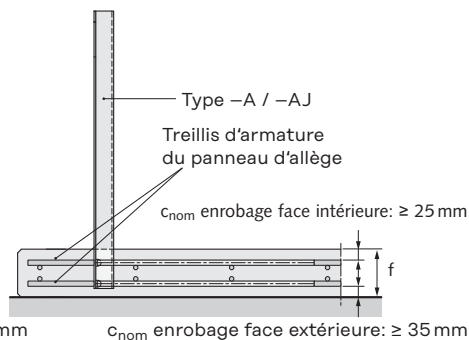
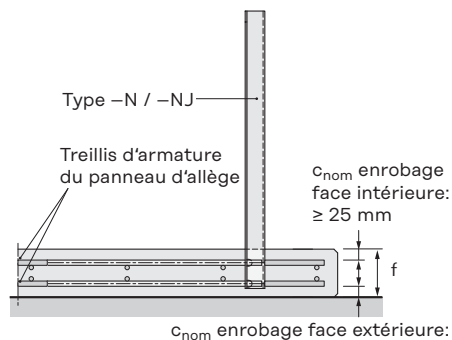
Niveau de fixation : arase supérieure de la dalle.

La sous-face de l'oméga doit être placée à Δh au-dessus du niveau de la surface de fixation (réservation ou dalle):

$\Delta h = 5-10\text{ mm}$
(Type -N et -A)

$\Delta h = 15-25\text{ mm}$
(Type -NJ et -AJ)

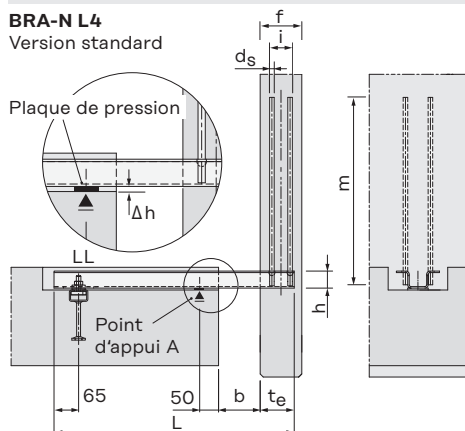
Fabrication à l'horizontale de l'attache allège



Si les barres sont trop longues, elles peuvent être raccourcies par cintrage conformément aux règles de la norme DIN EN 1992-1-1.

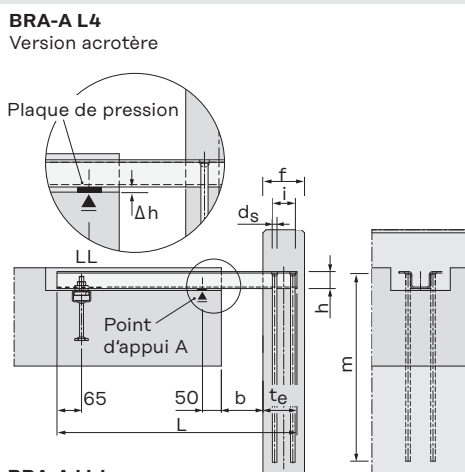
BRA-N L4

Version standard



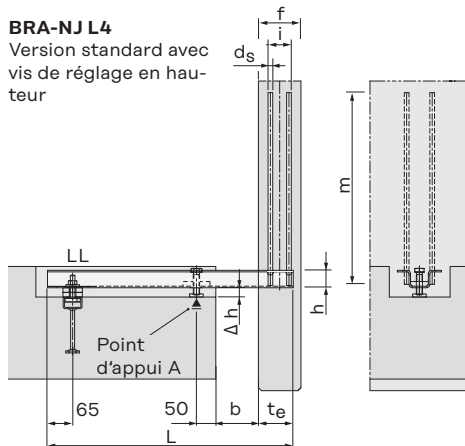
BRA-A L4

Version acrotère



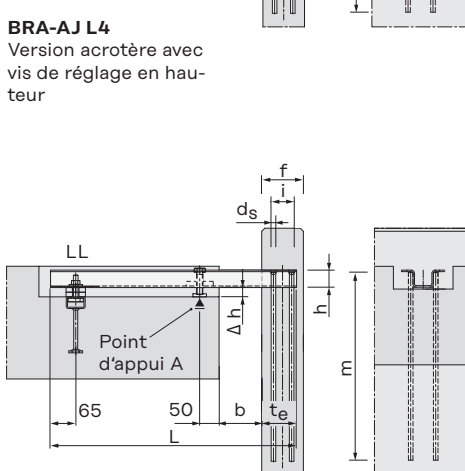
BRA-NJ L4

Version standard avec vis de réglage en hauteur



BRA-AJ L4

Version acrotère avec vis de réglage en hauteur



English

Deutsch

Français

Nederlands

Dimensions de l'attache allège BRA L4 [mm]									
Type	Code couleur	Hauteur profil	Trou oblong	Diamètre barre	Barres		Profondeur d'ancrage	Épaisseur du panneau	Dimensions min. plaque de pression a x a
		h	LL	d _s	Espacement i	Longueur m	t _e ①	① min. f	
BRA 1	jaune	44	17 x 80	10	40	350	70	100	40
BRA 2	rouge	48	19 x 80	10	40	400	72	100	40
BRA 3	bleu	55	19 x 80	12	50	440	82	110	40
BRA 4	vert	66	21 x 80	14	60	510	92	120	60
BRA 5	brun	70	24 x 80	14	70	510	102	130	60
BRA 6	noir	83	24 x 80	16	75	600	108	135	60
BRA 7	orange	84	24 x 80	16	90	600	123	150	70
BRA 8	blanc	85	24 x 80	20	90	700	125	150	70

Matériau: acier inoxydable A4/L4 (profil Omega), B500A, B500B (barre).
Barre d'ancrage en acier inoxydable possible sur demande.
① Valeurs pour c_{nom,i} = 25 mm; c_{nom,a} = 35 mm; valeurs inférieures possibles avec barre d'ancrage en acier inoxydable.

Montage sur dalle

Les attaches allèges sont fixées à la dalle à l'aide des boulons de fixation correspondant (généralement sur des rails Halfen) et des accessoires de montage Halfen BRA-M1. Une plaque de pression est nécessaire sur le chantier pour les types -N et -A; elle doit être fabriquée dans une matière adaptée (acier inoxydable A4, Lean Duplex) avec une dimension minimale conforme au tableau ci-dessus, après vérification par le bureau d'étude.

Fixation dans réservation (rebouchée ultérieurement): des boulons de fixation et les accessoires en galvanisé à chaud peuvent généralement être acceptés (voir avec bureau de contrôle).

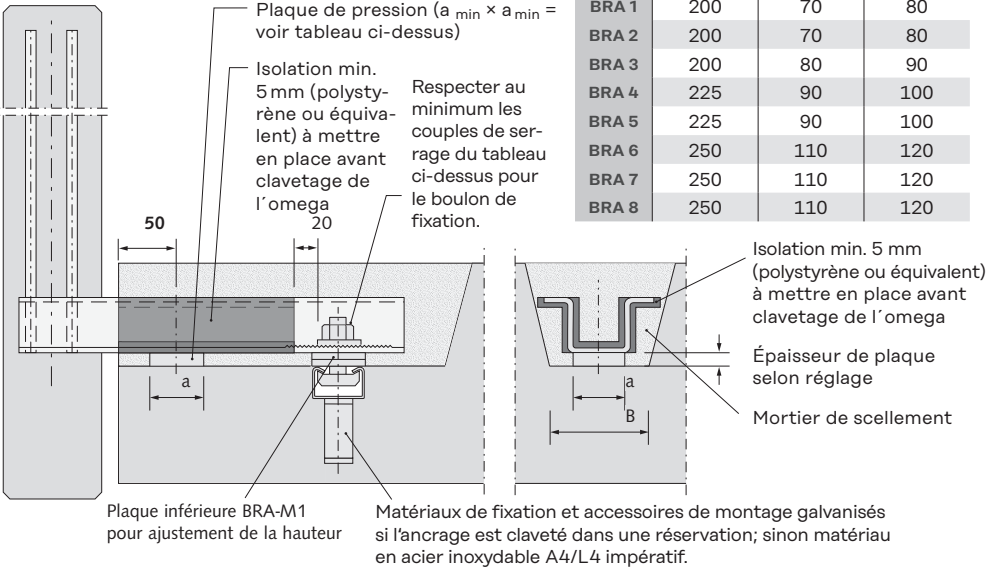
Fixation sur la dalle (sans rebouchage ultérieur): il est obligatoire d'utiliser de l'acier inoxydable A4/L4 pour les pièces de montage et les boulons de fixation. Nous vous recommandons de faire une réservation pour l'attache allège en respectant les dimensions ci-dessous.



Il est important de veiller à ce que la charge de pression soit appliquée à une distance mini de 50 mm du bord de la dalle!

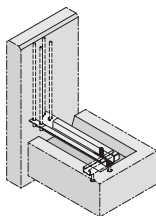
Tightening torque values [Nm]			
Type BRA...	1	2-4	5-8
Bolt diameter	M12	M16	M20
Min. tightening torque	25	60	120

Dimensions de la réservation [mm]			
	Largeur de la réservation B	Hauteur de la réservation	
		pour type -A et -N	pour type -AJ et -NJ
BRA 1	200	70	80
BRA 2	200	70	80
BRA 3	200	80	90
BRA 4	225	90	100
BRA 5	225	90	100
BRA 6	250	110	120
BRA 7	250	110	120
BRA 8	250	110	120

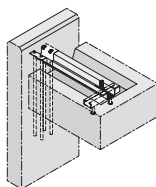


Type overzicht en toebehoren

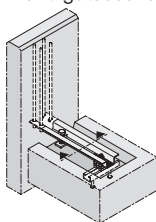
BRA-N L4, borstweringsanker standaard uitvoering
(benodigd montage toebehoren: BRA-M1)



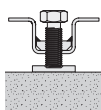
BRA-A L4, borstweringsanker hangende uitvoering
(benodigd montage toebehoren: BRA-M1)



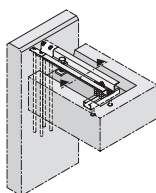
BRA-NJ L4, borstweringsanker standaard uitvoering verstelbaar
(benodigd montage toebehoren: BRA-M1 en BRA-M2)



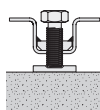
Doorsnede



BRA-AJ L4, borstweringsanker hangende uitvoering verstelbaar
(benodigd montage toebehoren: BRA-M1 en BRA-M2)

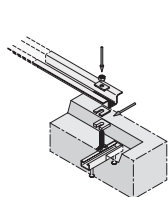


Doorsnede



Montage toebehoren BRA-M1:

voor de niet verstelbare borstweringsankers BRA-N en BRA-A en voor de verstelbare borstweringsankers BRA-NJ en BRA-AJ



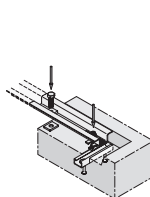
bestaat uit:

- contraplaat,
- 2 vulplaten voor hoogteverstelling,

dikte:
 $t = 3 \text{ mm}$ en
 $t = 6 \text{ mm}$

Montage toebehoren BRA-M2:

voor de verstelbare borstweringsankers BRA-AJ en BRA-NJ



bestaat uit:

- zeskantbout,
- borgplaat,
- 1 of 2 vulplaten voor hoogteverstelling

dikte: $t = 6 \text{ mm}$



BRA-M1 benodigd voor alle borstweringsankers (apart bestellen).



BRA-M2 extra benodigd voor BRA-M1 (apart bestellen)

Inbouw in de prefab borstwering

De wapeningsstaven van het borstweringsanker BRA L4 moeten aan het wapeningsnet van de borstwering gevlochten worden. Afhankelijk van de milieuklasse moet onderstaande betondekking c_{nom} aangehouden worden:

Buitenkant: $\geq 35 \text{ mm}$
Binnenkant: $\geq 25 \text{ mm}$.

Dit resulteert voor de verschillende BRA L4 profielen in verschillende minimumdiktes min. f voor de borstwering (zie tabel pag. 13).

De hoogte van het BRA-profiel in het prefab element hangt af van de hoogte waarop het borstweringsanker op de vloer is bevestigd.

Standaard situatie: verdiepte inbouw van het borstweringsanker in een uitsparing. Bevestigingsniveau: bodem uitsparing.

Inbouw zonder verdieping:

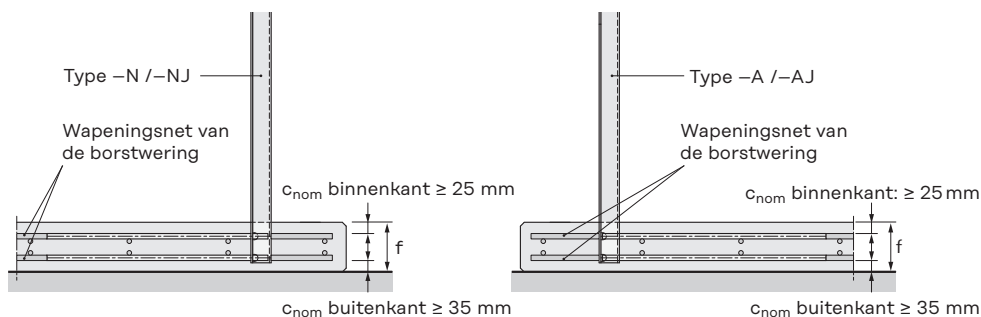
Bevestigingsniveau: bovenkant vloer.

De onderkant van het borstweringsanker moet ongeveer maat Δh boven het bevestigingsniveau liggen:

$\Delta h = 5-10 \text{ mm}$ (type -N en -A)

$\Delta h = 15-25 \text{ mm}$ (type -NJ en -AJ)

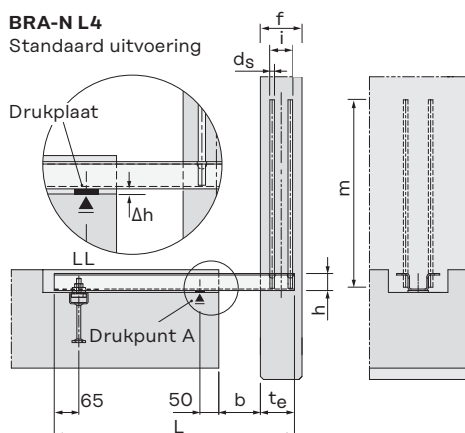
Liggende inbouw van het borstweringsanker



Mochten de staven te lang zijn, dan mogen ze volgens de specificaties in de DIN EN 1992-1-1 zijdelings afgebogen worden.

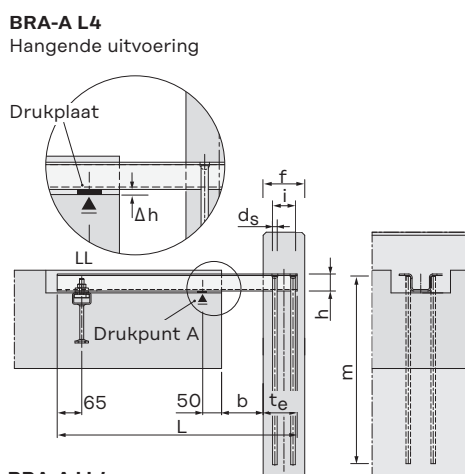
BRA-N L4

Standaard uitvoering



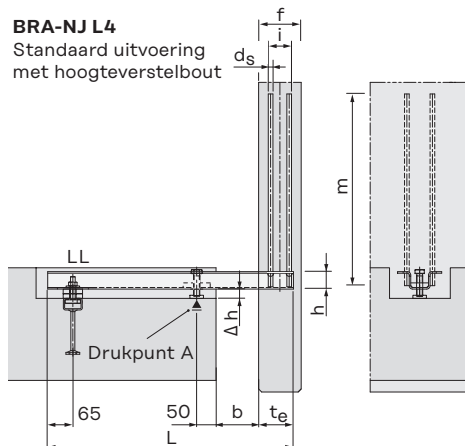
BRA-A L4

Hangende uitvoering



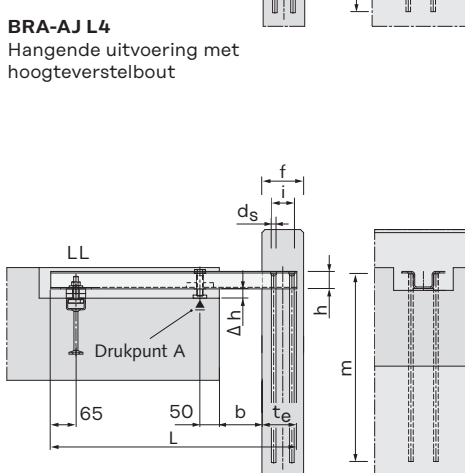
BRA-NJ L4

Standaard uitvoering met hoogterestelbout



BRA-AJ L4

Hangende uitvoering met hoogterestelbout



Afmetingen van het BRA L4 borstweringsanker [mm]									
Type	Kleurco-dering	Profiel-hoogte h	Slobgat LL	Staaf Ø d _s	Wapening		Inbouwdiepte ① t _e	Plaat-dikte ① min. f	Minimale afmeting drukplaat a × a
					Afstand i	Lengte m			
BRA 1	geel	44	17 x 80	10	40	350	70	100	40
BRA 2	rood	48	19 x 80	10	40	400	72	100	40
BRA 3	blauw	55	19 x 80	12	50	440	82	110	40
BRA 4	groen	66	21 x 80	14	60	510	92	120	60
BRA 5	bruin	70	24 x 80	14	70	510	102	130	60
BRA 6	zwart	83	24 x 80	16	75	600	108	135	60
BRA 7	oranje	84	24 x 80	16	90	600	123	150	70
BRA 8	wit	85	24 x 80	20	90	700	125	150	70

Materiaal: Roestvaststaal L4 Lean Duplex (Omega profiel), B500A, B500B (wapeningsstaven).
 Roestvaststalen wapening op aanvraag.
 ① Waarden gelden voor c_{nom,i} = 25 mm; c_{nom,a} = 35 mm; kleinere waarden en roestvaststalen wapening mogelijk.

Bevestiging op de vloer

De borstweringsankers worden door middel van goedgekeurde bevestigings-middelen, in de regel Halfen ankerrail, en met behulp van Halfen montage toebeho-ren (apart te bestellen) op de vloer bevestigd. Hiervoor moet bij de types -N en -A een drukplaat geplaatst worden, te vervaardigen van geschikt materiaal (roestvaststaal A4, Lean Duplex) met een minimale afmeting volgens bovenstaande tabel.

Bevestiging in een uitsparing (indien aangegoten):

Er kan volstaan worden met verzinkte bevestigingsmiddelen en verzinkte montagedelen.

Bevestiging op de vloer of in een uitsparing (indien niet aangegoten):

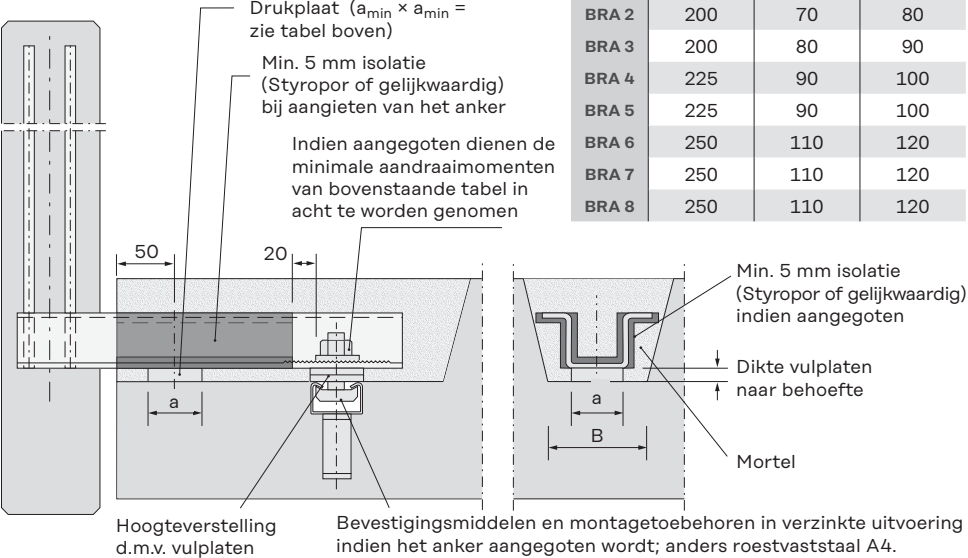
Er dient roestvaststaal A4 gebruikt te worden voor de bevestigingsmiddelen. Wij raden aan de uitsparingen volgens de afmetingen in de onderstaande tabel te maken.



De drukbelasting dient op 50 mm van de rand van de vloer overgebracht te worden!

Aandraaimoment [Nm]				
Type BRA...	1	2-4	5-8	
Ø Bevestigingsmiddel	M12	M16	M20	
min. aandraaimoment [Nm]	25	60	120	

Afmeting uitsparing [mm]			
	Breedte uitsparing B	Hoogte uitsparing	
		bij type -A en -N	bij type -AJ en -NJ
BRA 1	200	70	80
BRA 2	200	70	80
BRA 3	200	80	90
BRA 4	225	90	100
BRA 5	225	90	100
BRA 6	250	110	120
BRA 7	250	110	120
BRA 8	250	110	120



For more information on the products featured here, please contact Leviat:

Australia

98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Austria

Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgium

Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel: +32 - 2 - 582 29 45
E-Mail: info.be@leviat.com

China

Room 601 Tower D,
Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Czech Republic

Pekařská 695/10a
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Finland

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Sweden
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

France

Carré Pleyel,
5, Rue Pleyel
93200 Saint Denis
Tel: +33 (0)5 34 25 54 82
Email: info.fr@leviat.com

Germany

Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

India

Unit S4, 902, A Wing,
Lodha iThink Techno Campus Building,
Panchpakhadi, Pokharan Road 2,
Thane, 400606
Tel: +91-022 695 33700
Email: info.in@leviat.com

Italy

Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Malaysia

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

The Netherlands

Slachthuisweg 10
7556 AX Hengelo
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

New Zealand

246D James Fletcher Drive
Otahuhu, Auckland 2024
Tel: +64 - 9 276 2236
Email: info.nz@leviat.com

Philippines

27F Office A, Podium West Tower,
12 ADB Avenue, Ortigas Center
Mandaluyong City, 1550
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Poland

ul. Głogowska 151
60-206 Poznań
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

10 Benoi Sector,
Singapore 629845
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spain

Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Sweden

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Switzerland

Grenzstrasse 24
3250 Lyss
Tel.: +41 (0)800 22 66 00
E-Mail: info.ch@leviat.com

United Arab Emirates

RA08 TB02, PO Box 17225
JAFZA, Jebel Ali, Dubai
Tel: +971 (0)4 883 4346
Email: info.ae@leviat.com

United Kingdom

President Way, President Park,
Sheffield, S4 7UR
Tel.: +44 - 114 275 5224
E-Mail: info.uk@leviat.com

USA / Canada

6467 S Falkenburg Road
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

For countries not listed

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Notes regarding this document

© Protected by copyright. The information in this publication is based on state-of-the-art technology at the time of publication. In every case, project working details should be entrusted to appropriately qualified and experienced persons. Leviat shall not accept liability for the accuracy of the information in this document or for any printing errors. We reserve the right to make technical and design changes at any time. With a policy of continuous product development, Leviat reserves the right to modify product design and specification at any time.

Leviat®

Imagine. Model. Make.

Leviat.com