



HALFEN

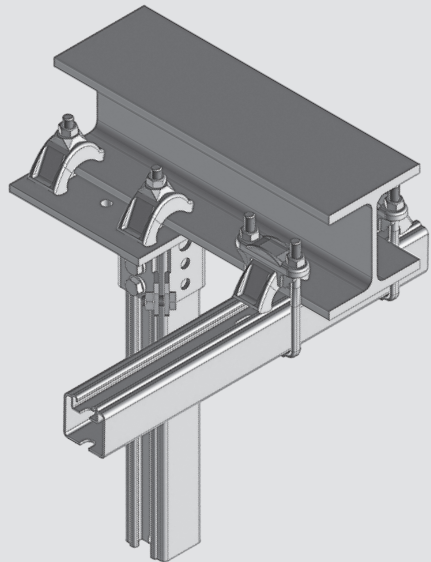
Halfen Powerclick

INST_PC1 03/25

EN Systems 100, 63, 41
and 22

DE Systeme 100, 63, 41
und 22

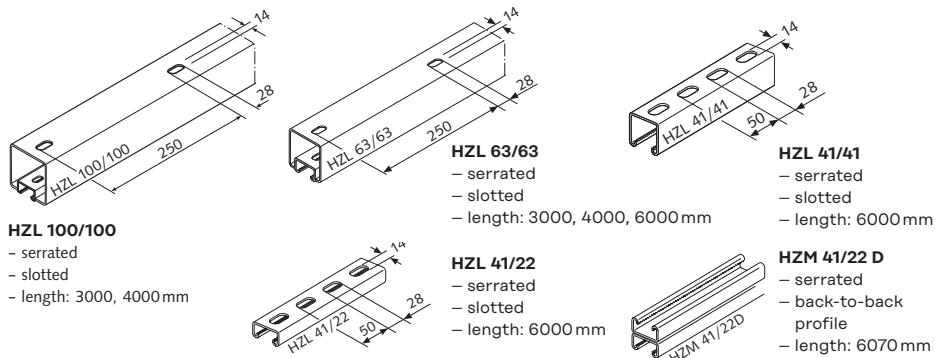
PL Systemy 100, 63, 41 i 22



Assembly Instructions | Montageanleitung | Instrukcja montażu

Systems 100, 63, 41 and 22

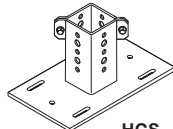
Channel overview



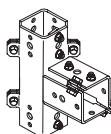
Connectors: Powerclick System 100 (for Powerclick framing channel HZL 100/100)

All connectors are delivered pre-assembled.

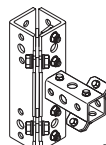
HCS - VT 100 - 13/3



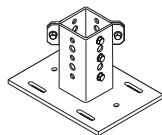
HCS - VT 100 - 21/6



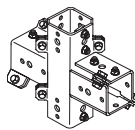
HCS - VT 100 - 63 21/6



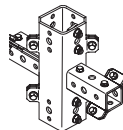
HCS - VT 100 - 12/3



HCS - VT 100 - 23/8



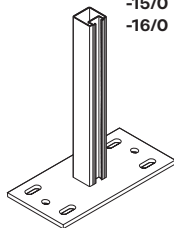
HCS - VT 100-63 - 23/8



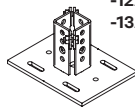
Connectors: Powerclick System 63 (for Powerclick framing channel HZL 63/63)

All connectors are delivered pre-assembled.

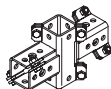
HCS-VT 63-14/0
 -15/0
 -16/0



HCS-VT 63-11/2
 -12/2
 -13/2



HCS-VT 63-23/6



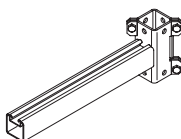
HCS-VT 63-21/4



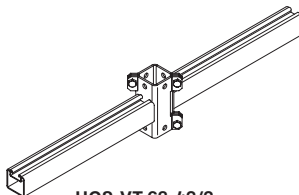
HCS-VT 63-22/3 ①



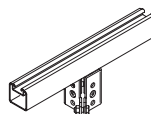
HCS-VT 63-41/2



HCS-VT 63-42/2



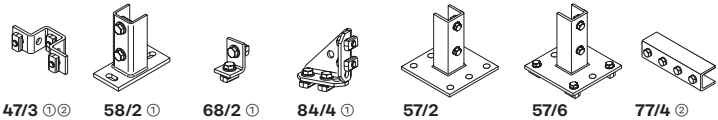
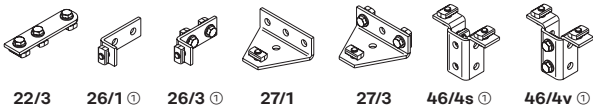
HCS-VT 63-31/2



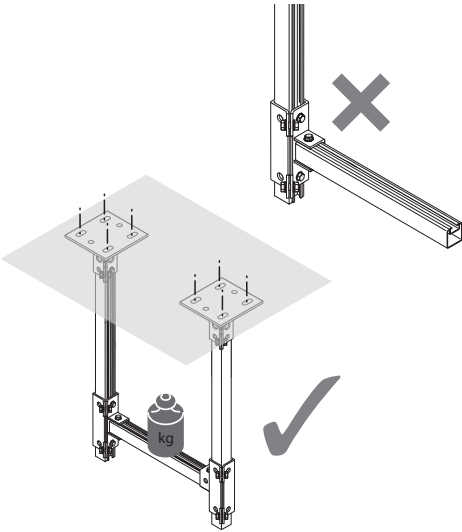
Systems 100, 63, 41 and 22

Connectors "HCS-VT 41-..." for all Powerclick framing channels

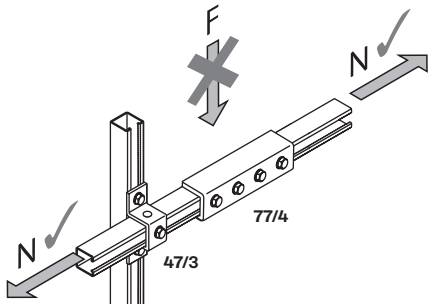
All connectors are delivered pre-assembled with bolts and can be fixed to all channels in the Powerclick System.



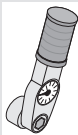
① do not use these connectors for cantilever connections!



② only suitable for loads in longitudinal direction N!



Holes for bolting or fixing beam clamps.

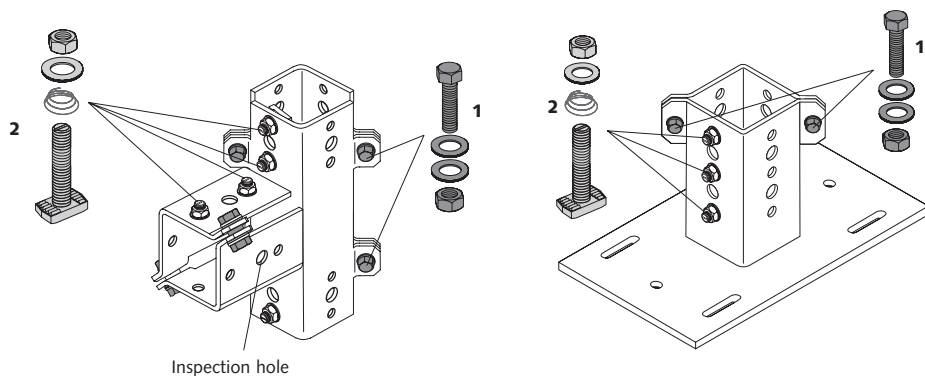


Torques for all HCS-VT Connectors:

Hexagonal Head Bolts:	70 Nm
HCS Bolts:	50 Nm
HZS Bolts:	60 Nm
Stainless steel A4:	55 Nm

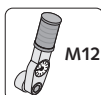
Systems 100, 63, 41 and 22

Connectors: Powerclick System 100



1 Hexagonal head bolt

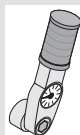
2 HZS Bolts



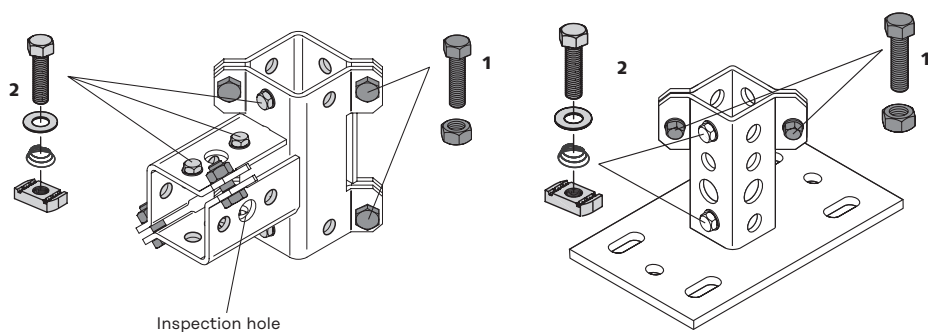
Torques for HCS-VT Connectors:

Hexagonal Head Bolts: 70Nm

HZS Bolts: 50Nm



Connectors: Powerclick System 63



1 Hexagonal Head Bolt

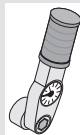
2 HCS Bolts



Torques for HCS-VT Connectors:

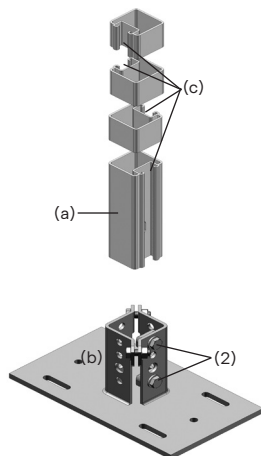
Hexagonal Head Bolts: 70Nm

HCS Bolts: 60Nm



Systems 100, 63, 41 and 22

Assembling the Powerclick System



(2) = HCS Bolts for PC System 63
HZS Bolts for PC System 100

The assembly instructions on this page assume all base plates (b) have been installed to a sub-structure correctly.

The channels (a) in both Powerclick Systems can be installed with the slot (c) orientated as required. The illustration example (left) shows the 63 system with HCS Bolts. The procedure is the same when using the 100 system but HZS Bolts are used.

Powerclick System 63



HCS Bolts are used for the Powerclick System 63, see also page 4

The HCS Bolts are moved as required in the base plate (b) to match the selected orientation of the channel slot (a).

Powerclick System 100

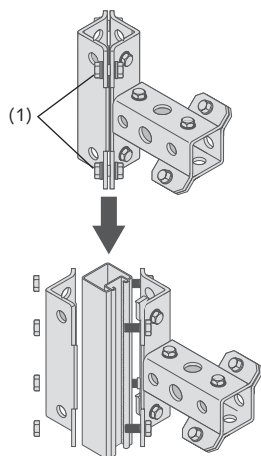


HZS Bolts are used for the Powerclick System 100, see also page 4

The HZS Bolts are moved as required in the base plate (b) to match the selected orientation of the channel slot (a).

Installing the connectors (applies for Powerclick Systems 63 and 100)

The illustrations below show the Powerclick System 63. The Powerclick System 100 uses the HZS Bolts to fix the connectors to the channel, otherwise the installation procedure is the same.

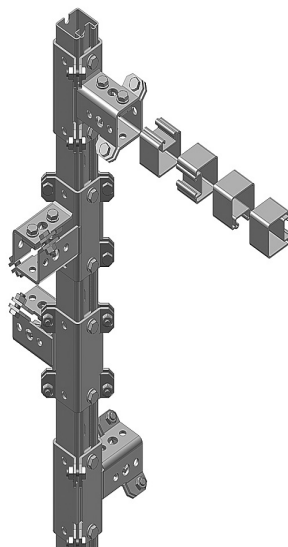


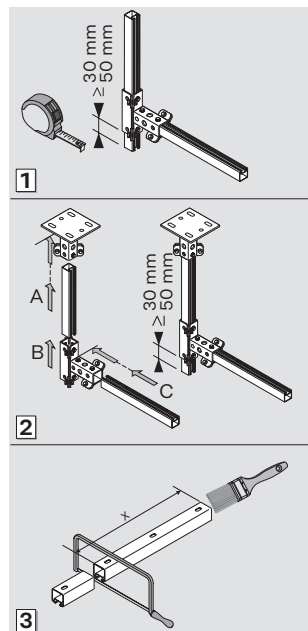
Loosen, but do not remove the the nuts on the Hexagonal Head Bolts (1) in the connectors. Slide the connectors over an accessible channel end.

If a channel end is not accessible separate the two segments of the connector; remove the Hexagonal Head Bolts (1). Reconnect the connector around the channel at the selected position with the previously removed Hexagonal Head Bolts.

Ensure the nuts of the pre-fitted HCS Bolts fit into the slot in the channel. Turn the nut of the HCS Bolt i.e. the head of the HZS Bolts as necessary. Hand-tighten the bolts.

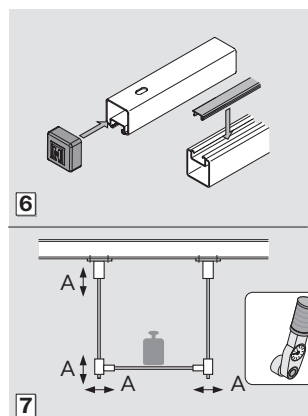
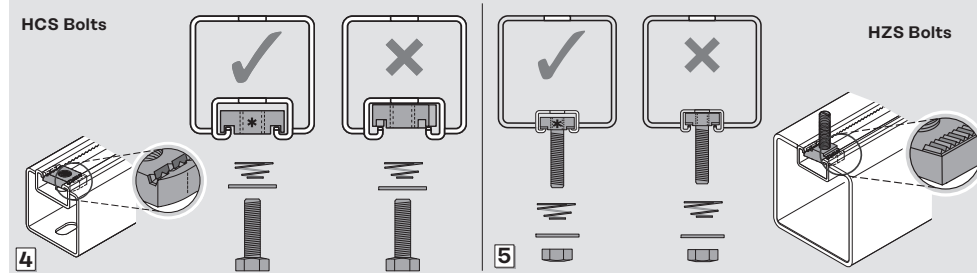
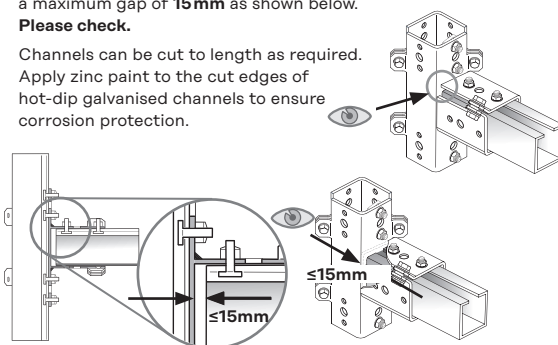
Check the connector is in the correct final position and tighten the bolts using the correct torque. See page 4.





Notes on installation

- 1 When designing a system always ensure the channel ends protrude out of a connector, at least:
30 mm for the Powerclick System 63
50 mm for the Powerclick System 100.
- 2
 - Insert channel **A** into the connector, leaving a maximum gap of **15 mm** as shown below.
 - Push the corner connector **B** over the channel. Channel slot is 90° rotatable by simply repositioning the Powerclick Bolts.
 - Insert channel **C** as far as possible into the connectors leaving a maximum gap of **15 mm** as shown below.**Please check.**
- 3 Channels can be cut to length as required. Apply zinc paint to the cut edges of hot-dip galvanised channels to ensure corrosion protection.

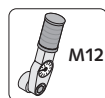


- 4 + 5 The correct position of the Powerclick Bolts (★) can be verified through the inspection hole (diameter $\varnothing 20\text{ mm}$).
- 6 Push on the **HPE** Channel end cap. Use **PA** channel covers as required.
- 7 **Recommendation:**
When moving pre-assembled parts tighten 1 horizontal and 1 vertical bolt per fitting.

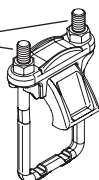
At the final assembly location:
Adjust the construction by pressing the Powerclick Bolts (A).
Then tighten the bolts with the required torque (B).

Systems 100, 63, 41 and 22

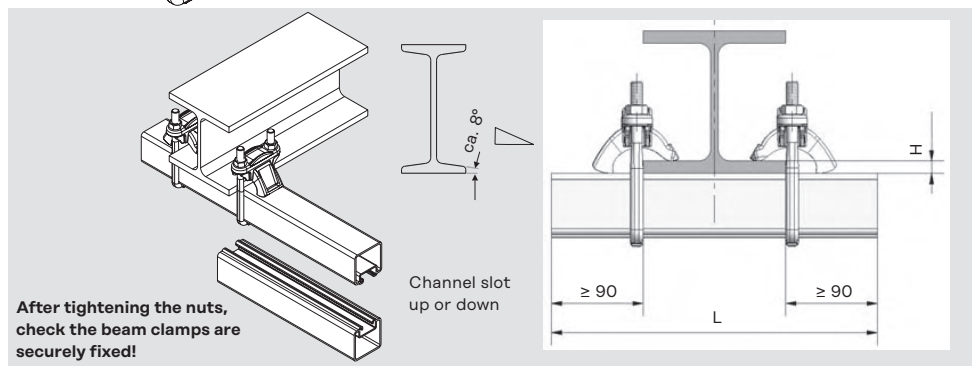
Beam clamp HCS TK-63-FV



M12



- Only for use with the Powerclick Channel HZL 63/63.
- Suitable for
 - $H = 5$ up to 40 mm flange thickness
 - $L \geq 2 \times 90 \text{ mm} + \text{flange width}$
- Beam clamps used in pairs.
- Torque $M = 45 \text{ Nm}$



Beam clamp HCS TK-L-FV



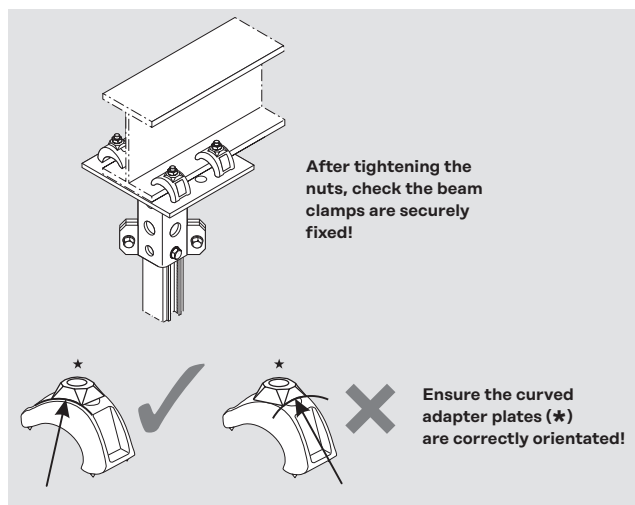
M12



- For connections to steel beams with parallel or bevelled flanges.
- Use at least 4 beam clamps for connections of HCS VT 63 channels to steel beams.
- Torque $M = 90 \text{ Nm}$.



Not for stainless steel connections!



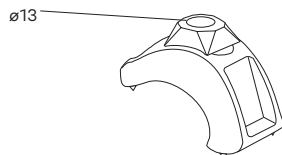
Important notes!

See the → **Technical Product Catalogue** for allowable loads and further information.

The general safety rules (safety regulations) and the specific regulations of the plant operator must be observed.

Systems 100, 63, 41 and 22

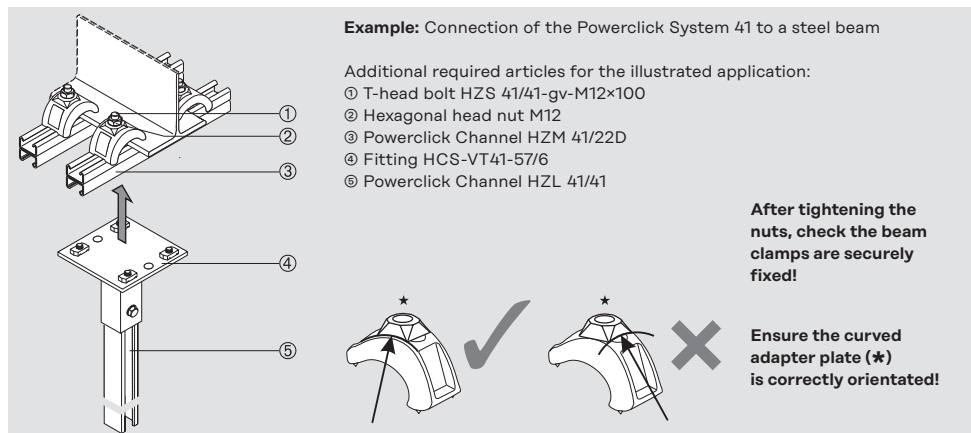
Beam clamp HCS TK-FV



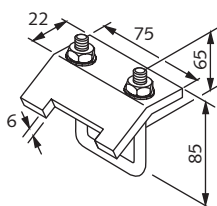
- For bolt M12
- Suitable for flange thickness 5 up to 40 mm
- Torque depends on bolt type



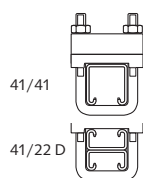
Not for connections to stainless steel!



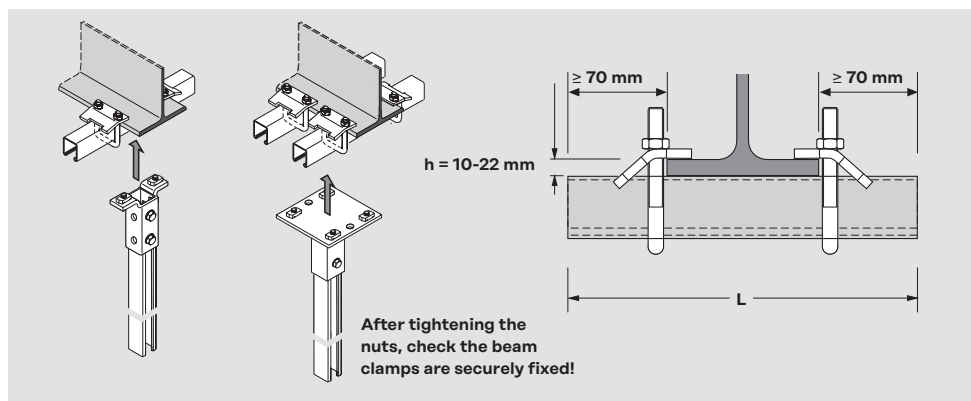
Beam clamp HVT-41-85



Suitable for channels

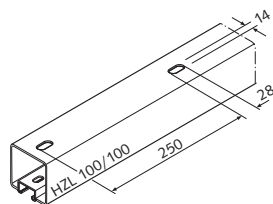


- Suitable for
 - H = 10 up to 22 mm flange thickness
 - L ≥ 2 × 70 mm + flange width
- Beam clamps **used in pairs**.

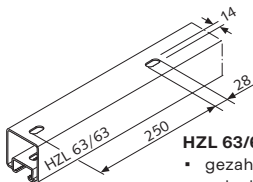


Systeme 100, 63, 41 und 22

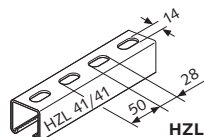
Schienenübersicht


HZL 100/100

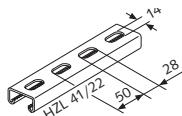
- gezahnt
- gelocht
- Länge: 3000, 4000 mm


HZL 63/63

- gezahnt
- gelocht
- Länge: 3000, 4000, 6000 mm


HZL 41/41

- gezahnt
- gelocht
- Länge: 6000 mm


HZL 41/22

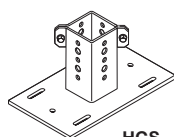
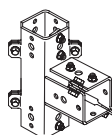
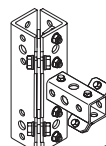
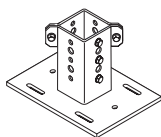
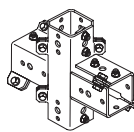
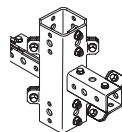
- gezahnt
- gelocht
- Länge: 6000 mm


HZM 41/22 D

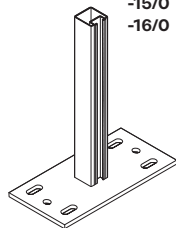
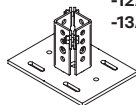
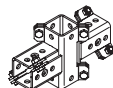
- gezahnt
- gelocht
- Doppelprofil
- Länge: 6070 mm

Verbindungsteile Powerclick System 100 (für Powerclick Montageschiene HZL 100/100)

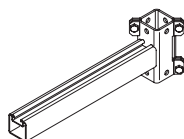
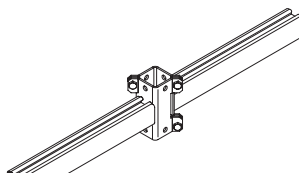
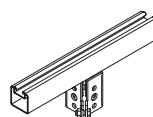
Alle Powerclick Verbindungsteile werden vormontiert geliefert.

HCS - VT 100 - 13/3

HCS - VT 100 - 21/6

HCS - VT 100 - 63 21/6

HCS - VT 100 - 12/3

HCS - VT 100 - 23/8

HCS - VT 100-63 - 23/8

Verbindungsteile Powerclick System 63 (für Powerclick Montageschiene HZL 63/63)

Alle Powerclick Verbindungsteile werden vormontiert geliefert.

**HCS-VT 63-14/0
-15/0
-16/0**

**HCS-VT 63-11/2
-12/2
-13/2**

HCS-VT 63-23/6

HCS-VT 63-21/4

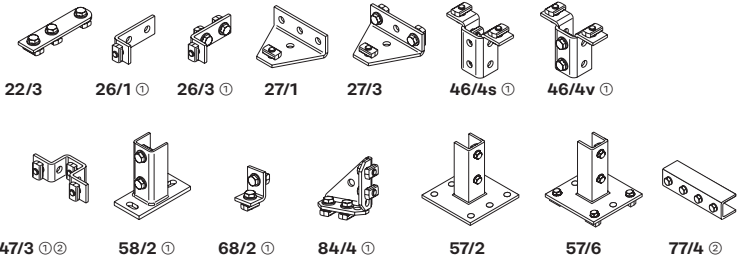
HCS-VT 63-22/3 ①

HCS-VT 63-41/2

HCS-VT 63-42/2

HCS-VT 63-31/2


Systeme 100, 63, 41 und 22

Verbindungsstücke „HCS-VT 41-...“ für alle Powerclick Montageschienen

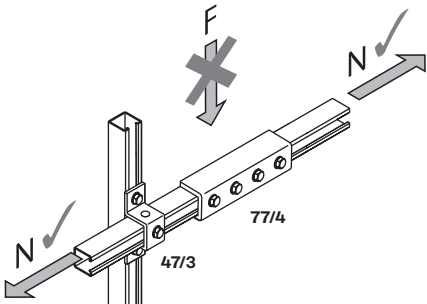
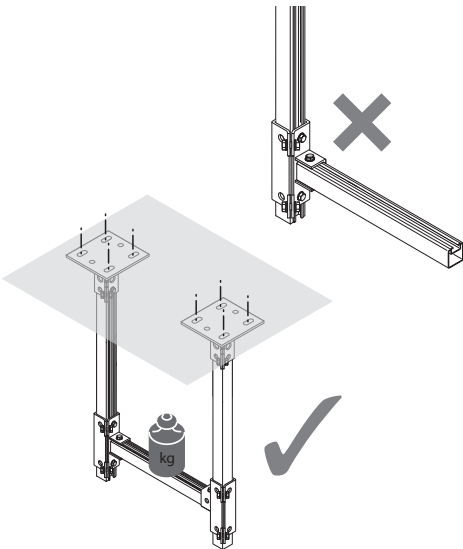
Die Bolzen am Verbindersind vormontiert und können an sämtliche Schienen der Powerclick-Systeme befestigt werden.



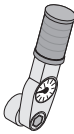
Die mit ① markierten Verbindungsstücke nicht als Kragarmanschluss verwenden!



Bei mit ② markierten Verbindungsstücken Kraftaufnahme nur in Längsrichtung N!



Löcher für Dübelbefestigung oder Trägerklemme.

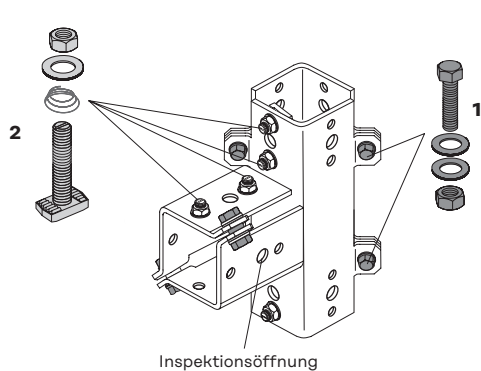


Anzugsdrehmomente aller HCS-VT Verbindungsstücke:

Sechskantschrauben:	70Nm
HCS Schrauben:	50Nm
HZS Schrauben:	60Nm
Edelstahl A4:	55Nm

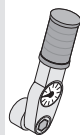
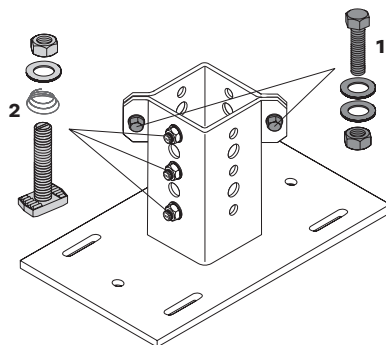
Systeme 100, 63, 41 und 22

Verbindungssteile: Powerclick System 100



1 Sechskantschrauben:

2 HCS Schrauben:

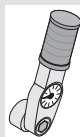
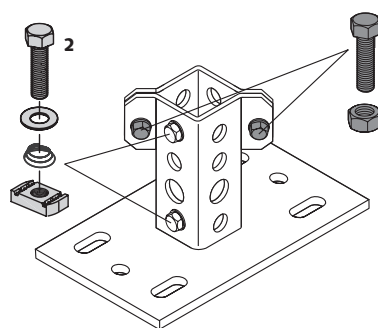
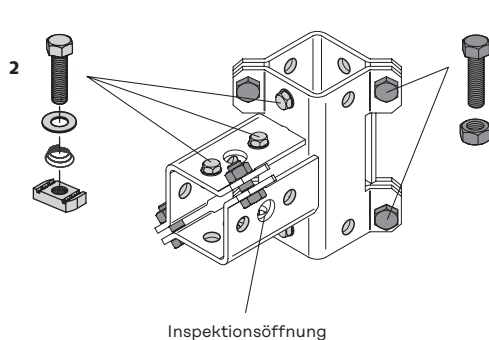


**Anzugsdrehmomente
HCS-VT Verbindungssteile:**

Sechskantschrauben: 70 Nm

HCS Schrauben: 50 Nm

Verbindungssteile: Powerclick System 63



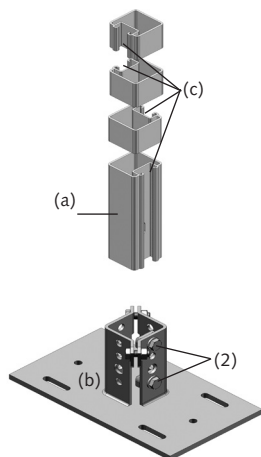
**Anzugsdrehmomente
HCS-VT Verbindungssteile:**

Sechskantschrauben: 70 Nm

HCS Schrauben: 60 Nm

Systeme 100, 63, 41 und 22

Zusammenbau des Powerclick Systems



(2) = HCS-Schrauben für PC-System 63
HZS-Schrauben für PC-System 100

Die hier beschriebene Montageanleitung setzt voraus, dass die Grundplatten (b) bereits auf einer geeigneten Unterkonstruktion montiert sind.

Bei beiden Powerclick-Systemen können die Schienen (a) mit dem Schlitz (c) zur gewünschten Richtung ausgerichtet fixiert werden. Das Abbildungsbeispiel (links) zeigt das PC-System 63 mit HCS-Schrauben. Beim PC-System 100 ist die Installation im Prinzip gleich, nur werden hier HZS-Schrauben angewendet.

Powerclick System 63



HCS-Schrauben
Powerclick-System 63
siehe auch Seite 11

Die Gewindeplatte mit der **HCS-Schraube** (2) in den Schienenschlitz (c) einführen. Gewindeplatte um 90° drehen, und die Schraube mit dem vorgegebenen Drehmoment anziehen.

Powerclick System 100

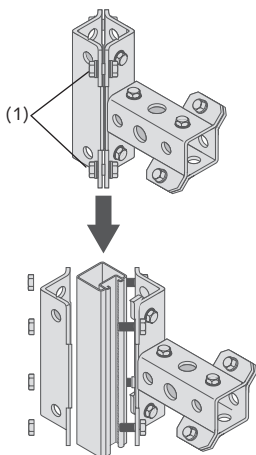


HZS-Schrauben
Powerclick-System 100
siehe auch Seite 11

Die **HZS-Schrauben** (2) in den Schienenschlitz (b) einführen. Schraube um 90° drehen und mit dem vorgegebenen Drehmoment anziehen.

Fixierung der Verbindungssteile (Powerclick-Systeme 63 und 100)

Die Abbildungen beschreiben das Powerclick-System 63. Beim Powerclick System 100 werden zur Befestigung der Verbindungssteile an den Schienen HZS-Schrauben verwendet. Ansonsten ist der Montageablauf wie beim Powerclick System 63.

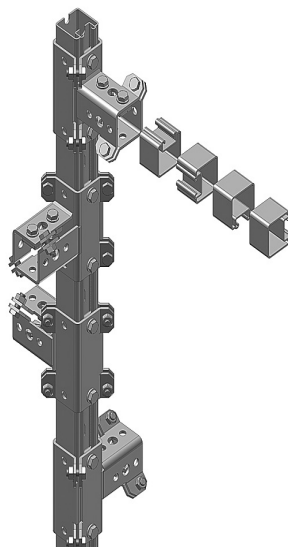


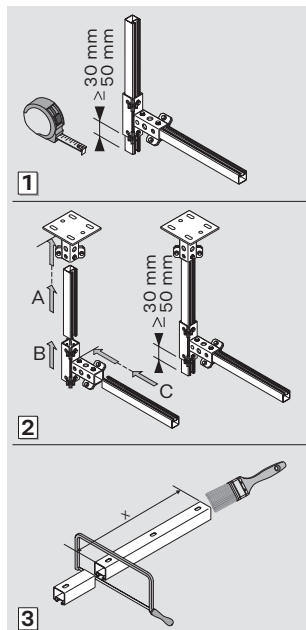
Muttern der Sechskantschrauben (1) am Schienenverbinder leicht lockern, aber nicht entfernen. Schienenverbinder über ein freies Schienenende an die gewünschte Position schieben.

Ist kein freies Schienenende vorhanden, werden die beiden Segmente des Schienenverbinders zuerst getrennt und dann direkt an ihrer Endposition auf der Powerclick-Schiene mit den Sechskantschrauben (1) wieder verbunden.

Die vormontierten Schrauben werden wieder in den Schienenschlitz eingeführt. Gewindeplatte der HCS-Schrauben, bzw. den Kopf der HZS-Schraube wie erforderlich drehen und die Schrauben handfest anziehen.

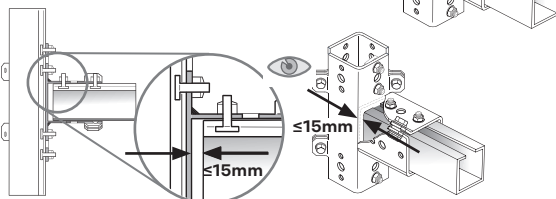
Endposition des Schienenverbinders prüfen und sämtliche Schrauben mit dem angegebenen Drehmoment anziehen. Siehe auch Seite 11.



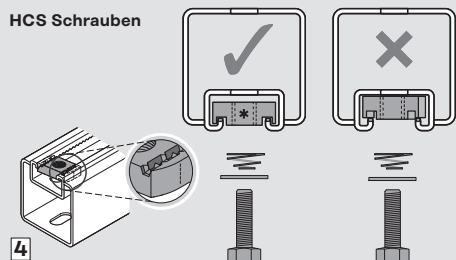


Montageschritte

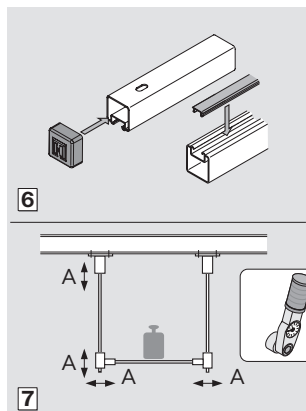
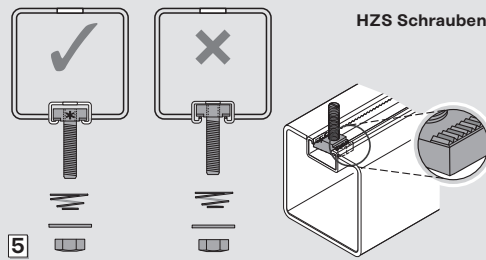
- 1 Beim Aufmaß berücksichtigen: Schiene muss aus dem Verbindungsteil ragen:
mindestens:
30 mm → Powerclick-Systeme 63
50 mm → Powerclick-Systeme 100.
- 2
 - Schienen **A** in die Verbindungsteile einschieben. Am Schienende sind maximal **15 mm** Abstand zulässig. Bitte prüfen.
 - Eckverbinder **B** über die Schiene schieben. Schienenschlitz um 90° durch Umsetzen der Powerclick-Verschraubung drehbar.
 - Schienen **C** in die Verbindungsteile einschieben. Am Schienende sind maximal **15 mm** Abstand zulässig. Bitte prüfen.
- 3 Schienen ablängen und Schnittkanten von feuerverzinkten Schienen nach dem Sägen zum Korrosionsschutz mit Zinkfarbe behandeln.



HCS Schrauben



HZS Schrauben



- 4 + 5 Der korrekte Sitz der Powerclick-Verschraubung (★) kann durch die Inspektionsöffnung (**Loch ø 20 mm**) kontrolliert werden.
- 6 HPE Profilstopfen aufstecken, ggf. PA Profilabdeckung aufschieben.
- 7 **Empfehlung für den Transport:**
nach erfolgter Vormontage je 1 horizontale und 1 vertikale Schraube je Verbindungsteil anziehen.

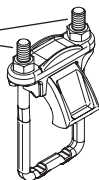
Am Installationsort:
die Konstruktion durch Eindrücken der Powerclick-Schrauben justieren (**A**). Dann Schrauben mit entsprechendem Drehmoment festziehen (**B**).

Systeme 100, 63, 41 und 22

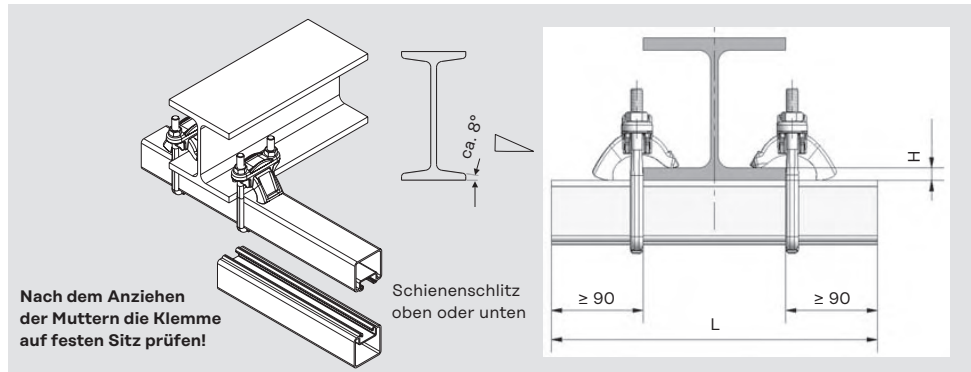
Trägerklemme HCS TK-63-FV



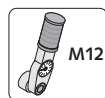
M12



- Nur zur Verwendung mit dem Powerclick-Schienenprofil HZL 63/63.
- Passend für
 - H = 5 bis 40 mm Flanschdicke
 - L ≥ 2 × 90 mm + Trägerflanschbreite
- Der Einsatz muss immer paarweise erfolgen.
- Anzugsdrehmoment M = 45 Nm



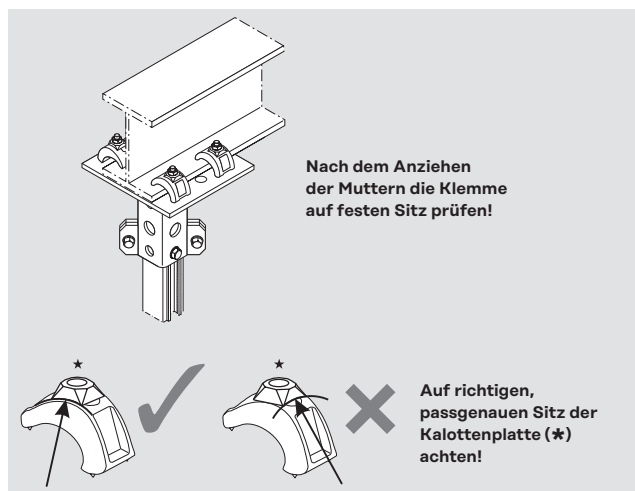
Trägerklemme HCS TK-L-FV



M12



- Zum Anschluss an Stahlträger mit parallelen oder schrägen Flanschen.
- Mindestens 4 Klemmen pro Verbindungsteil HCS-VT 63-11 bis -16 verwenden.


Nicht für Edelstahl-Anschlüsse!

Wichtiger Hinweis!

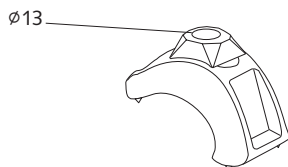
Zulässige Betriebslasten sowie Angaben zur Statik siehe aktueller Katalog PC63.


Hinweis:

Die allgemeinen Arbeitsschutzmaßnahmen (Betriebssicherheitsverordnung und Arbeitssicherheitsgesetz) und die besonderen Vorschriften des Betreibers sind einzuhalten.

Systeme 100, 63, 41 und 22

Trägerklemme HCS TK-FV



- Für Schraube M12
- Passend für Flanschhöhe 5 bis 40 mm
- Anzugsdrehmoment abhängig von Schraube

! Nicht für Edelstahl-Anschlüsse!

Beispiel: Anschluss Powerclick-System 41 an einen Stahlträger

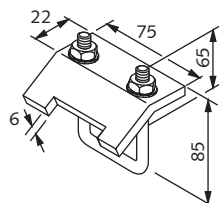
Zusätzlich erforderliche Bauteile für dargestellte Anwendung:

- ① Schraube HZS 41/41-gv-M12x100
- ② Sechskantmutter M12
- ③ Powerclick-Schiene HZM 41/22D
- ④ z. B. Verbindungsteil HCS-VT41-57/6
- ⑤ Powerclick-Schiene HZL 41/41

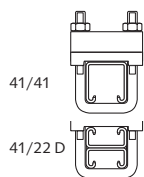
Nach dem Anziehen der Muttern die Klemme auf festen Sitz prüfen!

Auf richtigen, passgenauen Sitz der Kalottenplatte (*) achten!

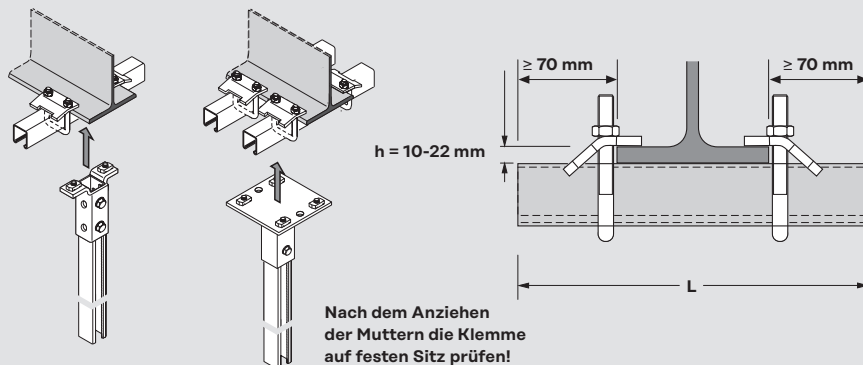
Trägerklemme HVT-41-85



Passend zu Profilen

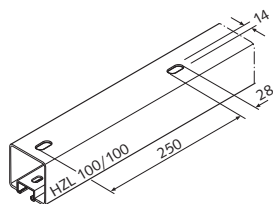


- Passend für
 - H = 10 bis 22 mm Flanschdicke
 - L ≥ 2 × 70 mm + Trägerflanschbreite
- Der Einsatz muss immer paarweise erfolgen.



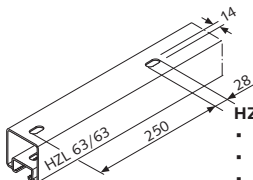
Systemy 100, 63, 41 i 22

Profile szyn montażowych



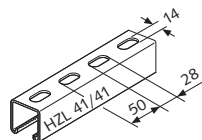
HZL 100/100

- ząbkowany
- perforowany
- długość: 3000, 4000 mm



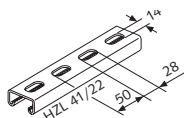
HZL 63/63

- ząbkowany
- perforowany
- długość: 3000, 4000, 6000 mm



HZL 41/41

- ząbkowany
- perforowany
- długość: 6000 mm



HZL 41/22

- ząbkowany
- perforowany
- długość: 6000 mm



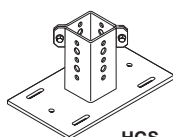
HZM 41/22 D

- ząbkowany
- profil podwójny
- długość: 6070 mm

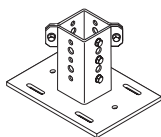
Łączniki systemu Powerclick 100 (dla szyny montażowej Powerclick HZL 100/100)

Wszystkie złącza są dostarczane wstępnie zmontowane.

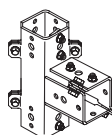
HCS - VT 100 - 13/3



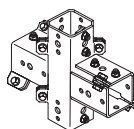
HCS - VT 100 - 12/3



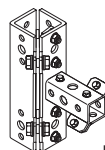
HCS - VT 100 - 21/6



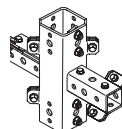
HCS - VT 100 - 23/8



HCS - VT 100 - 63 21/6



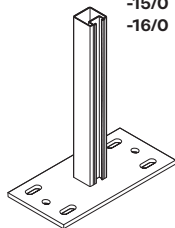
HCS - VT 100-63 - 23/8



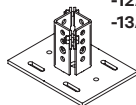
Łączniki systemu Powerclick 63 (dla szyny montażowej Powerclick HZL 63/63)

Wszystkie złącza są dostarczane wstępnie zmontowane.

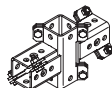
HCS-VT 63-14/0 -15/0 -16/0



HCS-VT 63-11/2 -12/2 -13/2



HCS-VT 63-23/6



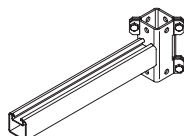
HCS-VT 63-21/4



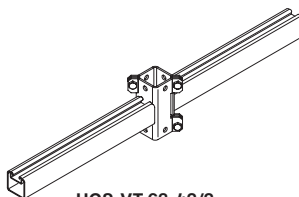
HCS-VT 63-22/3 ①



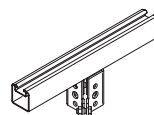
HCS-VT 63-41/2



HCS-VT 63-42/2

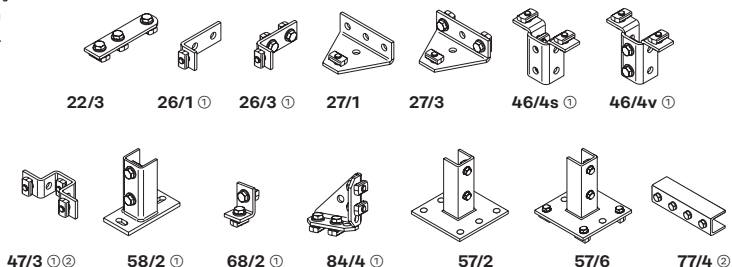


HCS-VT 63-31/2



Łączniki "HCS-VT 41-..." dla wszystkich szyn montażowych Powerclick

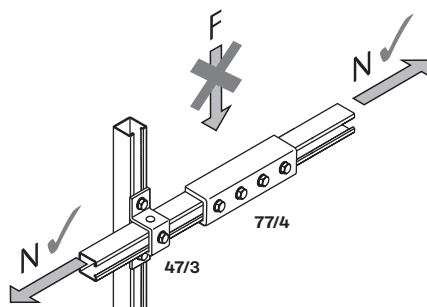
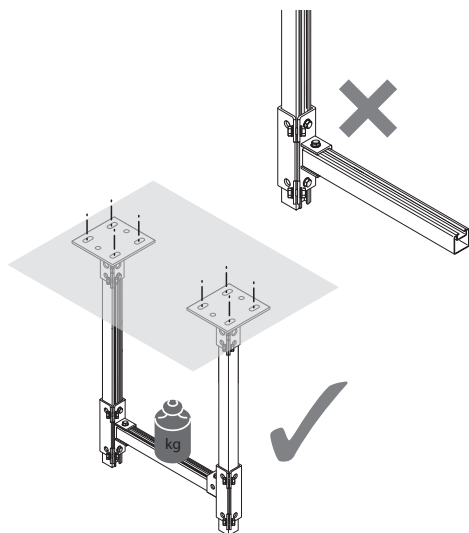
Śruby w łączniku są wstępnie zmontowane i mogą być mocowane do wszystkich szyn systemu Powerclick.



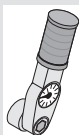
Nie stosować łączników oznaczonych (1) jako połączeń wspornikowych!



Łączniki oznaczone (2) tylko do przenoszenia sił podłużnych N!



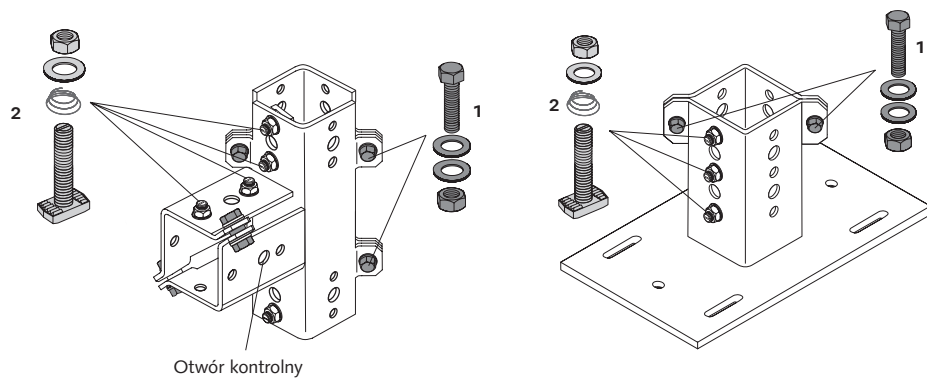
Otwory do zamocowania trzpieni lub zacisku belki.



Momenty dokręcania łączników HCS-VT:

Śruby z łbem sześciokątnym:	70 Nm
Śruby HCS:50 Nm Śruby HZS :	60 Nm
Stal nierdzewna A4:	55 Nm

Łączniki: System montażowy Powerclick 100



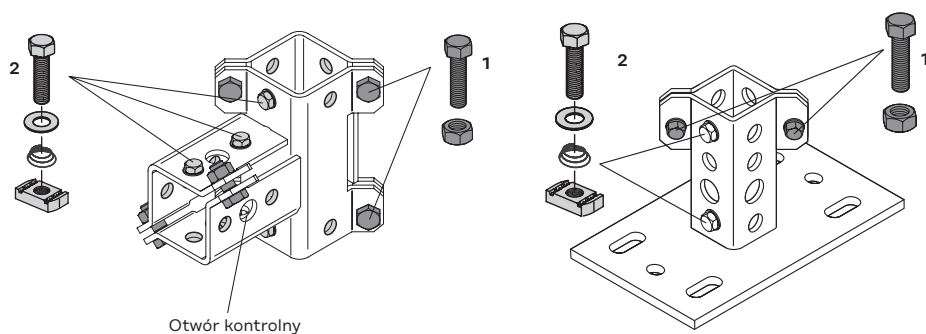
- 1 Śruby z łbem sześciokątnym
- 2 Śruby HZS



Momenty dokręcania łączników HCS-VT:

Śruby z łbem sześciokątnym HCS-VT:	70 Nm
Śruby HZS Bolts:	50 Nm

Łączniki: System montażowy Powerclick 63

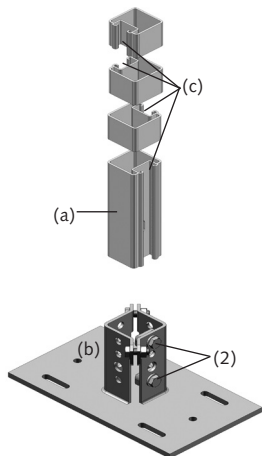


Momenty dokręcania łączników HCS-VT:

Śruby z łbem sześciokątnym HCS-VT:	70 Nm
Śruby HCS Bolts:	60 Nm

Systemy 100, 63, 41 i 22

Montaż systemu Powerclick



(2) = **Śruby HCS** dla Systemu 63
Śruby HZS dla Systemu 100

W niniejszej instrukcji przyjęto, że płyty stopowe **(b)** są już zamontowane na odpowiedniej konstrukcji nośnej. W przypadku obu systemów Powerclick szyny **(a)** można zamocować ze szczelinią **(c)** ustawioną w żądanym kierunku. Przykładowa ilustracja (po lewej) przedstawia System PC 63 ze śrubami HCS. W przypadku Systemu PC 100 montaż jest zasadniczo taki sam, z wyjątkiem tego, że używane są tutaj śruby HZS.

System Powerclick 63


Śruby HCS

System Powerclick 63.
Patrz strona 18

Umieścić płytkę gwintowaną ze **śrubą HCS** (2) w szczelinię szyny (c). Obrócić płytkę gwintowaną o 90° i dokręcić śrubę z określonym momentem.

System Powerclick 100

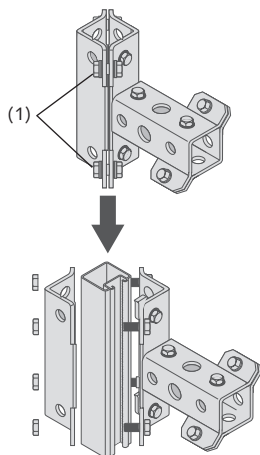

Śruby HZS

System Powerclick 100.
Patrz strona 18

Umieścić **śruby HZS** (2) w szczelinię szyny (b) śrubę obrócić o 90° i dokręcić z określonym momentem.

Unieruchomienie łączników (System Powerclick 63 und 100)

Ilustracje opisują System Powerclick 63. W przypadku Systemu Powerclick 100, do mocowania łączników do szyn są używane śruby HZS. W pozostałych przypadkach procedura montażu jest taka sama jak w przypadku Powerclick System 63.

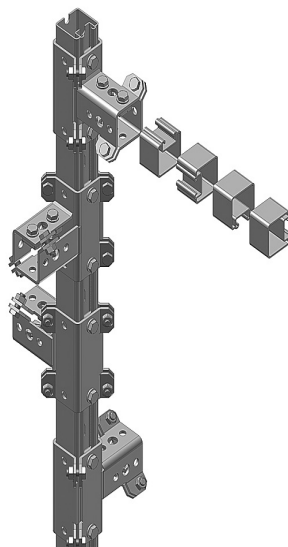


Poluzować nakrętki śrub z łbem sześciokątnym (1) na łączniku szyny, ale bez zdejmowania ich. Przesunąć łącznik na wolny koniec szyny do żądanej pozycji.

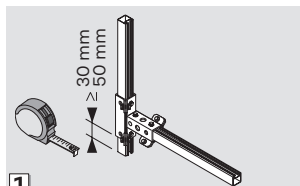
Jeśli nie ma wolnego końca szyny, dwa segmenty złącza szyny są najpierw rozdzielane, a następnie ponownie łączone bezpośrednio w ich końcowej pozycji na szynie Powerclick za pomocą śrub z łbem sześciokątnym (1).

Umieścić wstępnie zmontowane śruby z powrotem w szczelinię szyny. Obrócić płytkę gwintowaną śrub HCS lub łeb śruby HZS zgodnie z wymaganiami i dokręcić śruby ręcznie.

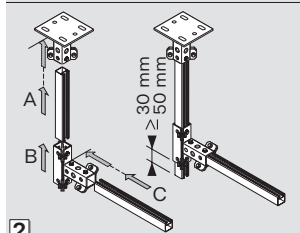
Sprawdzić końcowe położenie łącznika szyny i dokręcić wszystkie śruby z określonym momentem obrotowym. Patrz strona 18.



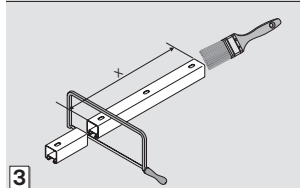
Etapy montażu



1



2

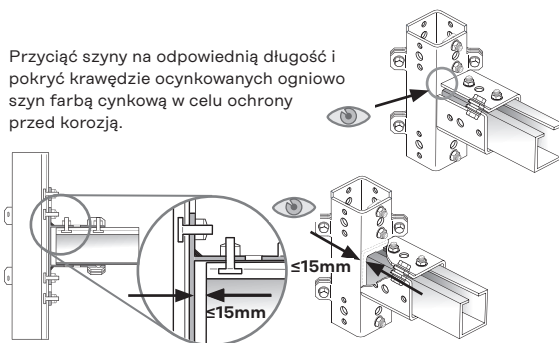


3

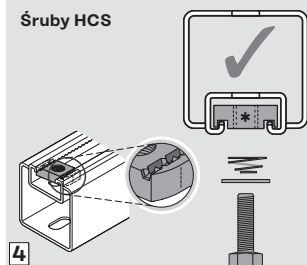
- 1** Podczas pomiaru należy wziąć pod uwagę następujące aspekty: **Szyna musi wystawać z łącznika**
30 mm → System Powerclick 63
50 mm → System Powerclick 100.

- 2**
- Wsunąć szyny **A** do łączników. Na końcu szyny dopuszczalny jest maksymalny odstęp **15 mm**. Podlega sprawdzeniu.
 - Nasunąć łącznik narożny **B** na szynę. Szczelinę szyny można obracać o 90°, zmieniając położenie złącza śrubowego Powerclick.
 - Wsunąć szyny **C** do łączników. Na końcu szyny dopuszczalny jest maksymalny odstęp **15 mm**. Podlega sprawdzeniu.

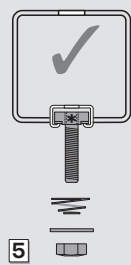
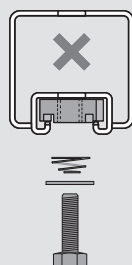
- 3** Przyciąć szyny na odpowiednią długość i pokryć krawędzie ocynkowanych ogniw szyn farbą cynkową w celu ochrony przed korozją.



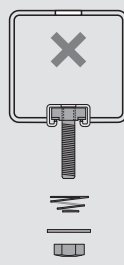
Śruby HCS



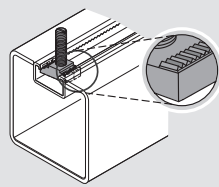
4



5



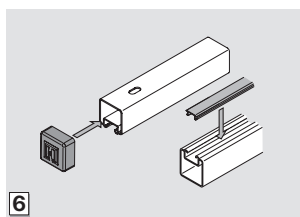
Śruby HZS



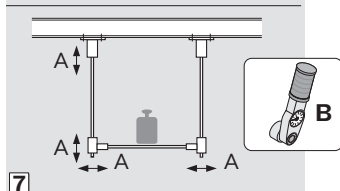
- 4** + **5** Poprawność montażu połączenia śrubowego Powerclick (*) można sprawdzić przez otwór kontrolny (otwór o średnicy 20 mm).

- 6** Zamontować zaślepkę profilu **HPE**, w razie potrzeby nasunąć osłonę profilu **PA**.

- 7** **Zalecenia dotyczące transportu: po wstępnym montażu dokręcić 1 poziomą i 1 pionową śrubę każdego łącznika.**
 Na miejscu montażu: wyregulować konstrukcję, wciskając śruby Powerclick (**A**). Następnie dokręcić śruby z odpowiednim momentem (**B**).



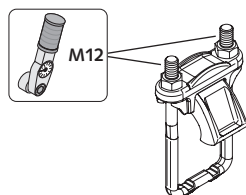
6



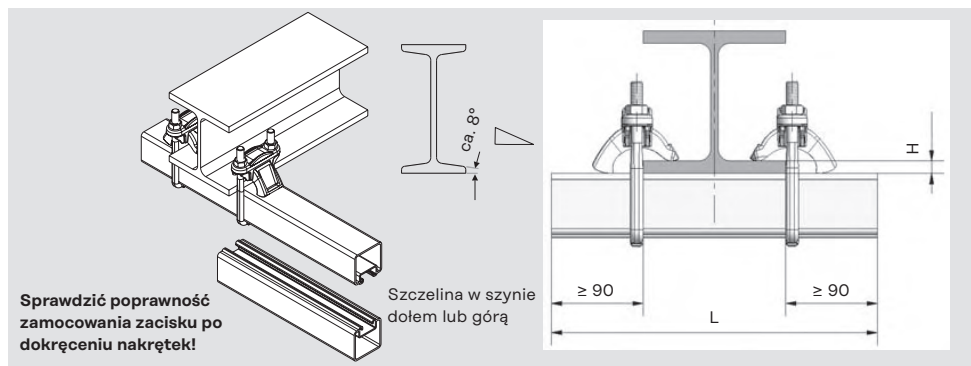
7

Systemy 100, 63, 41 i 22

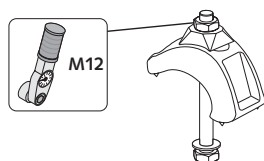
Zacisk HCS TK-63-FV



- Tylko do stosowania z profilem szyny HZL 63/63.
- Odpowiednie dla
 - pólki o grubości od $H=5$ do 40 mm
 - $L \geq 2 \times 90\text{mm}$ + szerokość półki dźwigara
- Muszą być zawsze stosowane parami.
- Moment dokręcania $M = 45\text{ Nm}$



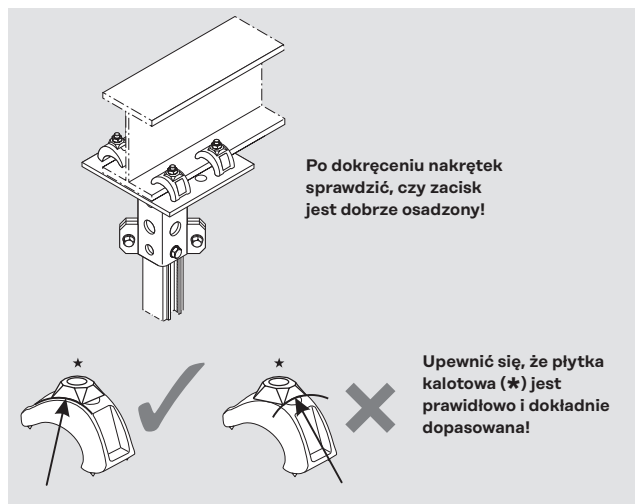
Zacisk do belki HCS TK -L-FV



- do połączeń z belkami stalowymi o równoległych lub ukośnych półkach.
- stosować min. 4 zaciski na łącznik HCS-VT 63-11 do -16
- Moment dokręcania $M = 90\text{ Nm}$.



Nie dotyczy połączeń ze stali nierdzewnej!



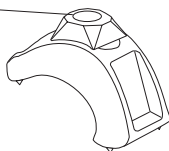
Ważna uwaga!
Dopuszczalne obciążenia robocze i informacje dotyczące statyki można znaleźć w aktualnym katalogu PC63.

Uwaga: Należy przestrzegać ogólnych środków bezpieczeństwa pracy (rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa przemysłowego i ustawy o bezpieczeństwie pracy) oraz specjalnych wymagań producenta.

Systemy 100, 63, 41 i 22

Zacisk HCS TK-FV

Ø13



- Dla śruby M12
- Odpowiednie dla pólek o grubości od 5 do 40 mm
- Moment dokręcania w zależności od śruby



Nie dotyczy połączeń ze stali nierdzewnej!

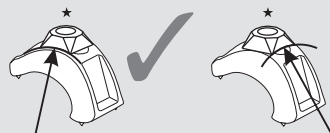
Przykład: Połączenie systemu Powerclick 41 z dźwigarem stalowym

Dodatkowe komponenty wymagane dla przedstawionego zastosowania:

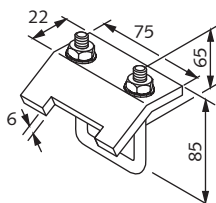
- ① Śruba HZS 41/41-gv-M12x100
- ② Nakrętka sześciokątna M12
- ③ Szyna Powerclick HZM 41/22D
- ④ n.p. łącznik HCS HCS-VT41-57/6
- ⑤ Szyna Powerclick HZL 41/41

Po dokręceniu nakrętek sprawdzić, czy zacisk jest dokręcony!!

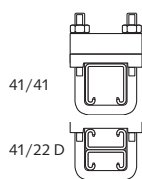
Należy upewnić się, że płytka kalotowa (*) jest prawidłowo i dokładnie dopasowana!



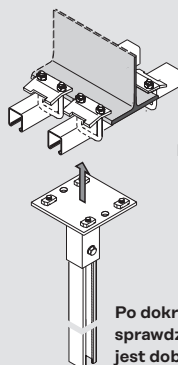
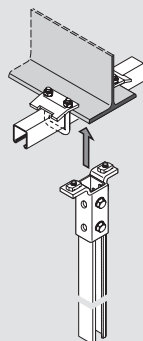
Zacisk HVT-41-85



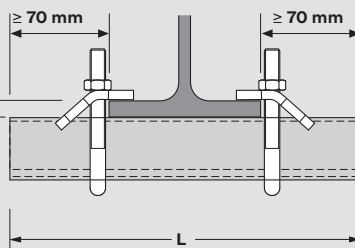
Odpowiedni dla profili



- odpowiednie dla
 - H = 10 up to 22 mm grubość pólki
 - L ≥ 2 × 70 mm + szerokość pólki
- Stosować zawsze w parach.



h = 10-22 mm



Po dokręceniu nakrętek sprawdzić, czy zacisk jest dobrze osadzony!

For more information on the products featured here, please contact Leviat:

Australia

98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770
Tel: +61 - 2 8808 3100
Email: info.au@leviat.com

Austria

Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel: +43 - 1 - 259 6770
Email: info.at@leviat.com

Belgium

Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel: +32 - 2 - 582 29 45
E-Mail: info.be@leviat.com

China

Room 601 Tower D,
Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel: +86 - 10 5907 3200
Email: info.cn@leviat.com

Czech Republic

Pekařská 695/10a
155 00 Praha 5
Tel: +420 - 311 - 690 060
Email: info.cz@leviat.com

Finland

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Sweden
Tel: +358 (0)10 6338781
Email: info.fi@leviat.com

France

Carré Pleyel,
5, Rue Pleyel
93200 Saint Denis
Tel: +33 (0)5 34 25 54 82
Email: info.fr@leviat.com

Germany

Liebigstrasse 14
40764 Langenfeld
Tel: +49 - 2173 - 970 - 0
Email: info.de@leviat.com

India

Unit S4, 902, A Wing,
Lodha iThink Techno Campus Building,
Panchpakhadi, Pokharan Road 2,
Thane, 400606
Tel: +91-022 695 33700
Email: info.in@leviat.com

Italy

Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel: +39 - 035 - 0760711
Email: info.it@leviat.com

Malaysia

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel: +603 - 5122 4182
Email: info.my@leviat.com

The Netherlands

Slachthuisweg 10
7556 AX Hengelo
Tel: +31 - 74 - 267 14 49
Email: info.nl@leviat.com

New Zealand

246D James Fletcher Drive
Otahuhu, Auckland 2024
Tel: +64 - 9 276 2236
Email: info.nz@leviat.com

Philippines

27F Office A, Podium West Tower,
12 ADB Avenue, Ortigas Center
Mandaluyong City, 1550
Tel: +63 - 2 7957 6381
Email: info.ph@leviat.com

Poland

ul. Głogowska 151
60-206 Poznań
Tel: +48 - 61 - 622 14 14
Email: info.pl@leviat.com

Singapore

10 Benoi Sector,
Singapore 629845
Tel: +65 - 6266 6802
Email: info.sg@leviat.com

Spain

Polígono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel: +34 - 91 632 18 40
Email: info.es@leviat.com

Sweden

Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel: +46 - 31 - 98 58 00
Email: info.se@leviat.com

Switzerland

Grenzstrasse 24
3250 Lyss
Tel.: +41 (0)800 22 66 00
E-Mail: info.ch@leviat.com

United Arab Emirates

RA08 TB02, PO Box 17225
JAFZA, Jebel Ali, Dubai
Tel: +971 (0)4 883 4346
Email: info.ae@leviat.com

United Kingdom

President Way, President Park,
Sheffield, S4 7UR
Tel.: +44 - 114 275 5224
E-Mail: info.uk@leviat.com

USA / Canada

6467 S Falkenburg Road
Riverview, FL 33578
Tel: (800) 423-9140
Email: info.us@leviat.us

For countries not listed

Email: info@leviat.com

Leviat.com

Notes regarding this document

© Protected by copyright. The information in this publication is based on state-of-the-art technology at the time of publication. In every case, project working details should be entrusted to appropriately qualified and experienced persons. Leviat shall not accept liability for the accuracy of the information in this document or for any printing errors. We reserve the right to make technical and design changes at any time. With a policy of continuous product development, Leviat reserves the right to modify product design and specification at any time.

Leviat®

Imagine. Model. Make.

Leviat.com